

买生态板要注意什么

选择生态板的6大误区

- 1、表面碳化，不光滑，面皮泛白。原因：部分小企业使用陈旧机器导致温度过低和生态面受热不均匀形成的表面半熟状态。
- 2、表面耐磨次数低，容易留下划痕。原因：生态板面形成固化的温度不低于300摄氏度，达不到此温度无法形成固化层，减少了耐磨次数。
- 3、表面渗透、脏污无法清除。原因：选用国产小企业价格低廉的生态面皮，脏污渗透之后无法清除。
- 4、颜色不炫亮，无木纹效果。原因：选用小企业生产的低压油墨生态面皮，颜色失真不炫亮。
- 5、板面不平、鼓包。原因：小企业选用的木材含水率高，胶合力差遇热鼓包。
- 6、甲醛超标危害健康，环保系数低。原因：选用不环保胶合剂，甲醛释放量超标危害身体健康。

华杰木业以“做健康板材，为社会服务”的发展理念，做为中国家具协会会员、河北人造板委员会会员单位，以真材实料、精益求精的生产技术制造出优质生态板材，回报社会。针对生态板容易出现的六大问题，华杰木业潜心研发，经过不断生产测试，总结出各个问题出现的原因，对症下药，从根源上解决问题。

措施一：使用意大利进口数控砂光设备，经过16次砂光定厚，保证表面面皮均匀受热，杜绝碳化、泛白现象；

措施二：经过300 以上高温热压，采用获得国家专利的直贴工艺，经耐磨仪器300转，不透底，不开胶；

措施三：细木工板采用进口桃花芯、奥古曼实木面皮，用打火机烧后，轻轻一擦，毫无痕迹；

措施四：生态板采用德国进口油墨印刷饰面纸，色彩绚丽，纹理清晰；

措施五：华杰生态板、细木工板精选东北大兴安岭野生杨木板芯，经过四次养生，高温烘干，确保含水率适中，表面波纹度 0.1mm；

措施六：采用环保无醛胶，最高达到E1、E0级，游离甲醛含量 0.3mg/L,一包生态板（50张）只相当于一个苹果的甲醛。