
选择胶合板要注意几点

- (1) 夹板有正反两面的区别。挑选时，胶合板要木纹清晰，正面光洁平滑，不毛糙，要平整无滞手感；
- (2) 胶合板不应有破损、碰伤、硬伤、疤节等疵点；
- (3) 胶合板无脱胶现象；
- (4) 有的胶合板是将两个不同纹路的单板贴在一起制成的，所以在选择上要注意夹板拼缝处应严密，没有高低不平现象；
- (5) 挑选夹板时，应注意挑选不散胶的夹板。如果手敲胶合板各部位时，声音发脆，则证明质量良好，若声音发闷，则表示夹板已出现散胶现象；
- (6) 挑选胶合饰面板时，还要注意颜色统一，纹理一致，并且木材色泽与家具油漆颜色相协调。

榉木面板的选购

榉木面板在当今家居装修中可谓使用最多的一种材料。天然榉木面板有白榉和红榉两种颜色，白榉呈浅淡黄色，红榉稍偏红色。常用的榉木面板分珍珠纹、直纹和山纹三种板纹。其等级分三等：一等 AAA，二等 AA，三等 A；三 A 面板表面光滑，色泽柔润，周边规整，无黑点；二 A 面板纹路不太规则，有少许黑点；一 A 面板表面粗糙，面纹透底，有木眼，黑点较多。

人造榉木面板与天然榉木面板最大的区别在于其质感较为粗糙，颜色偏深红，色泽呆板，俗称“死色”，板纹过于规律，其价格与天然榉木面板相差 40 元 / 张左右。业主装修时，应谨防施工队用人造榉木面板冒充天然榉木面板使用。

选购好符合要求的榉木面板运回施工现场后，应尽快将面板用水磨砂纸砂光，涂上聚氨脂清漆保护面板。这样，即使在施工过程中偶尔沾染污渍，也可用干净湿布擦试干净。

选购面板时应尽量一次性购齐所用面板，如有少数面板纹路不同和出现色差，使用时，业主应要求施工人员将相同纹路和颜色的面板使用在同一件家私上面，避免在同一饰物上出现纹路及色泽的差异。如发现面板有黑色斑点时，业主应要求施工人员进行巧妙套裁避开斑点，使饰面美观。

榉木面板在装修后的使用中要注意保护，不宜碰击，可经常用略湿的毛巾擦拭表面

家庭装修使用的三种主要板材

大芯板，又称为细木工板，因其采用胶拼的实木条作为芯板，再在外面贴皮，顾名思义称为大芯板。目前，大

芯板是我国装饰板材的主导产品，广泛应用于室内装饰装修领域，如：壁柜、门框、窗框、家具、窗帘盒、暖气罩、橱柜体等。与之同属人造板范畴的还有密度纤维板、刨花板、胶合板等，多数家具和室内的木工都是用它们做基材。

樟松板用材质仅次于红松的樟松制成，水曲柳板和柞木板同样用实木指接而成，木质较硬，可以直接做家具。按照木材的品质、色差，板材分为 A、B、C 三类。而最高等级 A 类的规格 4200 × 600 × 30mm 售价为 500 元左右，外观花纹漂亮，可以直接在楼梯、地板等处使用。色差较大、有疤痕的 C 类白松板售价只有 100 多元，和普通大芯板的价格差不多，用在柜体等地，可以成为一种比较经济的大芯板替代品。

最新的产品叫稻草板，该板不取自木材，而是用南方的稻草做主要原料，烘干压制而成，不用含甲醛的胶粘剂。这种稻草板的价格为 18mm 厚每张 116 元，3mm 厚的每张 45 元，据说，该产品结构稳定、膨胀系数小、握钉力强，可以成为大芯板、三合板的替代品。

教你如何挑选人造板

——装饰单板贴面胶合板(俗称花色板、装饰板)

1、分清装饰单板是天然木质饰面还是人造薄木饰面。天然木质单板是用名贵的天然木材，用刨切的加工方法制成的单板，天然木质单板花纹图案自然，有一定的变异性，人造薄木纹理基本通直，图案规则。

2、挑选装饰单板贴面胶合板要重视装饰性，饰面材质要细致均匀，色泽清晰、木纹美观、纹理应按一定规律排列，拼缝与板边要平行。

3、看清甲醛释放量等级明示，E1 级的说明甲醛释放量应小于 1.5mg/L，E2 级则表示甲醛释放量应小于 5.0mg/L。

4、别忽略板材本身的表面胶合强度及基材的胶合强度。

——胶合板(俗称三厘板、五厘板等)

普通胶合板的相邻层单板其木纹是互相“垂直”的，层数为奇数。

1、外观：挑选表板光洁平滑木纹清晰的，胶合层不能有鼓泡，分层现象。避免选择表板拼接离缝、叠层和芯板叠离。大于 6 毫米的胶合板还要判别翘曲度是否超标，特等板翘曲度不能超过 0.5%，一、二等板不能超过 1%，三等板不能超过 2%。

2、尺寸：不要购买厚度尺寸缺斤短两严重的胶合板。

3、甲醛释放量：国家禁止销售甲醛释放量大于 5.0mg/L 的板用于室内装饰装修。

4、胶合强度：可用小刀沿胶层把合板撬开，观察胶层上残留的木丝痕迹。如剥离面上残留的木材较多，说明胶合板质量较好，如胶合板的单板沿着胶层剥离，胶着面上见不到残留的木材，证明木材的强度还未充分发挥而胶层已破坏了，所以胶合强度较差。

——细木工板(俗称大芯板、厚芯板)

1、细木工板通常为五层对称结构，由表板、芯板、板芯经涂胶、组坯、热压而成。

2、要注意内“芯”美：芯条材质的好坏及拼接是否密实直接影响细木工板的强度。如果有条件的话，最好能随机从一大叠板中抽一张锯开看看。

3、注意甲醛释放量：甲醛释放量不大于 1.5mg/L 的 E1 级板可直接用于室内，不大于 5.0mg/L 的 E2 级板则必须经过饰面处理后方可用于室内。

本次共抽查了人造板产品 83 种，合格 42 种，抽样合格率为 50.6%。其中细木工板抽样合格率为 35.5%；装饰单板贴面胶合板为 84.0%；中密度纤维板为 37.5%；胶合板为 36.8%。

抽查中的主要问题有厚度尺寸短斤缺两、细木工板表里不一、胶合强度不达标和标识不规范等

如何挑选大芯板

又称细木工板，几乎每一个家装工程都能用得到。大芯板质量的好坏也直接影响装饰的效果，下面讲一下挑选大芯板要注意的几个问题。

一、最好选择机拼板。大芯板的中间夹层为实木木方，制作时有手工拼装和机器拼装两种，机器拼装的板材拼缝更均匀。

二、板缝最好不超过 3 毫米。中间夹板的木方间距越小越好，最大不能超过 3 毫米，检验时可锯开一段板。

三、中间夹层的材质最好为杨木和松木，不能是硬杂木，因为硬杂木不“吃钉”。

四、表面砂光度。优质的大芯板是用双面砂光，用手摸时手感非常光滑。

五、含水率。北京地区木材含水率应为 8% 至 12%，优质大芯板为蒸气烘干，含水率可达标；劣质大芯板含水率常不达标。

六、环保指标。大芯板是用胶复合而成，胶的成分主要是甲醛，其含量应低于 50 毫克 / 公斤。有少量品牌，胶为非甲醛，其甲醛含量完全达标。

如何识别红木材料

红木家具制作常用的材料有紫檀木、黑檀木、乌木、酸枝木、杞梓木（又名鸡翅木）、瘿木、花梨木等。

紫檀木：产地印度、泰国、缅甸等，心材鲜红或橘红色，久露空气后变紫红褐色；材色较均匀，常见紫褐色条纹。木材有光泽，具特殊香气，纹理交错，结构致密，材质硬重、细腻。该材种属小乔木，树干多弯曲，取材很小极难得到大直径的长树，同时也是名贵的药材，用它做成的椅子、沙发还有疗伤的功效。

乌木：别名黑木，产地印度、印尼、泰国、缅甸等国，心材为黑色（纯黑色或略带绿玉色）及不规则黑色，生长年轮不明显，管空极小。木材有光泽，无特殊气味和滋味，结构细而匀。材质硬重，细腻，有油脂感，通常沉于

水。

黑檀木：产地印度尼西亚，上海人称其为绿木，特征及材性同乌木相似，纹理直至浅交错，结构细密、硬重，有油脂感，沉于水。

酸枝木：上海人称其为老红木，产于印度、泰国、缅甸、越南、老挝、柬埔寨等东南亚国家，系黄檀属珍贵树种之一，心材橙色、浅红褐色、红褐色、紫红色、紫褐色至黑褐色，材色不均匀，深色条纹明显。木材有光泽，有酸味或酸香味（少数为蔷薇香气），同时还具有结构细密、纹理交错、材质坚硬、耐磨、沉于水等特点。

鸡翅木：又名杞梓木、铁刀木、丁纹木，产于缅甸、泰国、印度、越南等东南亚国家。木材剖开是鲜黄色，接触空气后变褐色或黑褐色。散孔材、管孔小，内含黑色树脂、沉积物或侵填体，木材结构虽然粗，但切面花纹美丽，花纹中黑、白、紫三种颜色形成芦花雄鸡羽毛，故称鸡翅木。它木质坚硬，加工难度大，价格大于一般红木家具。

瘿木：是树木受伤后形成的瘿瘤，为树木木质增生的结果。

它生长形态奇形怪状，剖开后的木板纹理曲线错落、美观别致，其花纹有芝麻瘿、葡萄瘿、山水瘿等形状，极富观赏性，是最好的装饰材料。瘿木品种众多，有桦木瘿、楠木瘿、榆木瘿、樟木瘿、花梨瘿等，其中又以花梨瘿最为名贵。

花梨木：上海人称香红木，产于印度、泰国、缅甸等东南亚国家，心材浅黄褐色、橙褐色、红褐色、紫红色至紫褐色；材色较均匀，可见深色条纹。木材有光泽，具轻微或显著清香气；纹理交错，结构细而均，且管孔大，密度稀、结构精，重量较轻，通常浮于水。

透过品牌迷雾挑选放心大芯板

少数名牌被克隆现象严重，“仿名牌”质量高低不一

大芯板是每个即将装修的家庭必须使用又最难了解清楚的建材，消费者几乎都要到建材城侦察多次才敢选定材料，少数优秀品牌又被百般克隆，不仅让这些品牌本身，也让消费者更加无可奈何。

仿名牌随处可见“我算是开了眼了，一个市场上有不下10种叫金秋的大芯板，××金秋、金秋××……本来很简单的事，全让这些傍名牌的毁了……”一个准备装修房子的先生对记者抱怨说。记者在他说的建材城走了一圈后发现，果不其然，甚至一些老板干脆承认自己的是假牌子：“虽然未必比真的差，消费者不都认这个牌子嘛！”

被“傍”名牌无可奈何在大芯板市场同样有着不错口碑的鹏鸿也饱受此苦，“我们只有一个‘鹏鸿’品牌，其余相似品牌与我们没有任何关系。”鹏鸿木业有限公司经理施连军在接受记者采访时，对这种“傍名牌”现象非常不满，“这种以获益为目的的厂家为了盈利，产品的质量很难保障，而且对于一些抽查活动中出现的劣质产品，我们还要承担其带来的名誉损失，对品牌造成了不良的社会影响，我们认为是不公平的。另外给消费者辨别产品也带来了一定的困难，是一种不正常的市场现象。”

不要轻信名牌低价的神话“即使是侵权品牌，质量也未必很差，某种程度上是迎合人们对名牌的盲从心理。”朝阳区工商管理局商标科科长王平说，“在面对这样一个市场环境下，消费者辨别的最好方式就是价格。与其在品牌间犹豫，不如货比三家，相信‘一分钱一分货’的道理，一方面结合自己的经济实力，另一方面也不要轻信某些厂家名牌低价的神话。”

专家：看检验报告别怕麻烦 国家人造板质量监督检验中心主任吕斌在接受记者采访时认为，这种现象是否涉及到侵权我们需要听从法律的判断，但是我们消费者在购买当中也的确需要更加细心，以免买到价格不低、而依靠名牌效应出售的低质产品。比如看检验报告，按照大芯板边上标注的查询电话进行确认，虽然比较麻烦，但是在目前的 market 环境下，细心一点还是值得的。

虽然大芯板相对地板来说会直观一些，但是仍然存在板材四周与内芯材质不同的现象，所以有时候不能光看外观，选购有品牌的产品才更有品质保障。

家庭装修应注意木制品的选择

在家庭装修中，木制品的运用大约占了整个装修的 30%。如：木门、木线、木龙骨、木工板、贴面板、密度板等等。如果设计的吊顶、家具、橱柜越多，木制品的使用会更多，所以说，木制品的施工质量和材质质量的好坏会直接影响到整个家庭装修的质量。

木制品好坏关系装修质量

在整个装修中，木制品在装修中运用得比较多，可这也最容易让整个装修失去“面子”。问题经常会出现装修完的使用过程中，木制品会发生变形、开裂、弯曲等众多的质量问题，其产生的原因也是多样的。为此记者采访了北京迪克斯装饰公司的王经理，据他告诉记者说，一般木制品出现质量问题的主要原因有以下几个方面。

首先，是由于木制品的干燥处理不到位。木材的干燥处理是一项复杂的工艺，处理的好与坏，对木制品的质量影响较大。一般优质的木制品都会经过较长时间的干燥，然后再进行人工除湿干燥，不同材质的干燥工艺也是各不相同，如果没有先进的设备、较大场所和熟练的操作技术，即使经过干燥处理，最终还会出现许多质量问题。

其次，经过干燥处理的木制品，如果封闭不严，二次受到水分侵蚀后，就会发生变形、膨胀，因此在木制品进入装修施工现场不应在空气中暴露时间过长，应及时进行相关处理，否则也会出现上述质量问题。

选好材质最重要

在装修过程中，作好木制品的选择也是至关重要的。一般情况下，消费者在选择木制品时，最好是选择信誉度高、反映好的厂家产品，因为正规的木制品生产企业的产品质量会有一定的保障。除此之外选择时还应看其木制品的纹理是否清晰，是否有虫眼、裂缝等修补的痕迹。其次，应看其木制品的做工是否达到一定标准，比如，厚度、宽度是否一致，手摸上去是否平整。其实在选择木制品时最重要的是看其材质本身的含水率，一般西北地区木制品的含水率应控制在 8% - 10% 左右，如果大于或小于这个数据，木制品就会出现上述问题。一般要看其木制品的含水率，应该向经销的商家索要检测报告或者进行现场检验。

在家庭装修中，消费者在选择木制品时可根据个人的喜好和需要，从经济、美观方面考虑，不要一味地拿木制品的价格去对比，贵的不一定是好的，只要合适就好。

与此同时，消费者在装修完后的保养上也要注意，在通风过程中不要过猛，最好是早晚开窗通风，让木制品的干燥有一个缓冲的过程，如果干得太快，也会出现上述问题。

选购木门要认清 实木门并非全实木

许多消费者在选购木门时，都认为惟有“全实木”好。一旦听到否定的回答，扭头就走。其实，这是对现代木门缺乏了解的缘故。目前市场上的实木门并不都是全实木的。

据了解，现在市场上的木门大多是以松木或进口填充材料为门芯骨架，外敷中密度板和实木木皮，经过高温热压后制成，称之为“实木复合门”。而消费者眼中所谓的“全实木门”，由于价格原因，一般只用于用料较少的品种和部位，如木条、封边等局部。因此，实木封边、贴木皮是现代木门最高等级的做法，即使是进口高级欧洲木门也是如此。

另外，无论是传统实木门还是现代实木复合门，所用的木材因其材质、纹理等差异，有明显的高、中、低档之分，市场价格也相差很大。红松、杉木、柞木等属于较低档的木门用材，高档的有胡桃木、樱桃木等。高档实木木皮的价值和质量远远超过低档的实木，特别是很多低档实木，由于脱水处理不过关(木门所用木材通常要求烘干，相对含水率在8%至12%)，做成木门后易发生变形、开裂，所以现在的木门大都采用高档木皮贴面，而且往往价格不菲。其产品质量、产品档次、外观效果也比低档全实木门高出许多。现代木门饰面材料很多，使用木皮和贴纸均很常见，但档次完全不同。木皮木门富有天然质感，美观耐用，但价格相对较高；贴纸木门容易破损、怕水，但价格低廉，属于大众化产品。消费者购买时，弄清楚是实木、木皮还是贴纸的是非常关键的。实木、贴木皮的都可以称为“木门”，而贴纸的就只能叫“纹木门”。专家提醒消费者在购买木门时要先看该产品是否具有国家制定的产品认证书，而且一定注意查看产品认证书上有关部门检测的木门类别，以免上当。

木门分类选购指南

木门有三种分类。

按用途分

如户门、卧室门、书房门、厨房门、浴卫门等，根据用途不同，规格、式样、性能有不同的要求。户门是出入之首，由于有大件物品出入，因此要求规格尺寸较大，一般洞口尺寸为1000mm至1200mm，户门的宽度为920mm左右，大的用子母门扇(3:7比例)，又考虑出入的安全性和建筑传统的藏式习惯，除有特殊要求外，一般不采用玻璃门。卧室门更强调私密，所以大多数均采用板式门。洞口尺寸为900mm，小于户门，门扇为820mm左右。书房门可用透光、全玻门或半玻门，也可用磨砂、布纹、彩条、电刻等艺术玻璃，规格与卧室门相同。厨房门可以做穿视，也可以做半穿视，门洞口略小于卧室、书房门，一般为750mm至800mm，门扇规格一般为670mm至720mm。浴卫门只能透光不能透视，宜装双面磨或深色雾光玻璃。浴卫门规格尺寸与厨房相同。

按材料分

高档木门均采用名贵木材，显示房间的豪华气派和主人的文化修养。如酸枝、影木、胡桃木、樱桃木、沙比利、枫木、橡木、柚木等。一般是一套房间使用一个树种，没有特殊要求不采用多树种杂乱使用。

根据门型和工艺分

有全玻门、半玻门、板式门、芯板门等。全玻门只有四个边和码头，其余大面积均采用玻璃；半玻门是上半截为玻璃，下半截为板式，有适当的透明性；板式门全身为密闭型，多用于户门和卧室门，是门中的主要品种；芯板门是在门边的中间装有一块或多块芯板，起凸，立体艺术性较强，是传统门中的形式之一。

居室门的分类常识

以材料、工艺分：

密度板模压门：密度板一次双面模压成型，门芯空心，款式单一，档次低。

细木工板双包门：半手工半机械化生产，门芯松木框架，细木门板两面包，款式单一，平板门为主，档次低。

全实木榫结构门：简单机械化生产，全实木，有松木、铁杉木、楸木、水曲柳等材质，其结构主要为门框榫连接，镶嵌门芯板，在市场上属中高档产品。由于全实木的原因，因此在品质上存在致命的缺陷：门体易变形、榫连接处开裂、门芯板收缩露白。

实木复合门：采用机械化流水线生产，使用实木复合工艺。门边采用松木集成，各种名贵实木暗藏式内封边，面覆各种名贵实木单板，造型木线采用各种名贵实木，门芯板采用穿孔刨花板和中密度纤维板，面覆各种名贵实木单板。恒久稳定，不变形开裂，外观和全实木一样自然雅致，材质和款式可更多选择，属中高档产品。

以开启方式可分为：

滑轨门：横向推拉开启，不占用空间。主要用于厨房门、卫生间门、阳台门。

合页门：转向开启，主要用于户门、卧室门、办公室门。

以表面处理方式可分为：

白茬门：没有上油漆，买回去后需找油工手工刷上油漆，由于手刷油漆，降低了门的品质。

油漆门：也称成品门，在工厂已喷涂油漆的门，可直接安装。

以门口形式分

平口门：门的边缘是平的，传统的门全部是平口门，由于锁开启的原因，门与门框之间需有3毫米的缝隙，密闭隔音效果不好，而且也影响美观。

T型口门：从欧洲引进的新型门，门的边缘是T型口，凸出的部分压在门套上，并配有密封胶条，密闭隔音效果好，整体美观。

三大因素决定居室门品质

设备、工艺和设计。专业生产居室门的高科技设备和制造工艺，先进的设计理念才能保证居室门的高品质。据相关技术人员介绍，使用德国进口的生产实木复合门的设备制作，可以解决传统全实木门加工工艺存在的缺陷，如门体变形、接口处开裂、门芯板收缩露白。而刚刚在市场上与消费者见面的珊嘉欧斯特居室门，采用了独创的模块化组合式门套设计，使门的安装更加简便，可以实现无钉、无噪音安装。

饰面。饰面由两部分决定，一是材质。材质是指居室门饰面木材材种，它决定了居室门的底色和纹理，现在市场上的门的材质主要有：胡桃、樱桃、花梨、沙比利、白枫、白影、白橡、柚木、榉木、楸木、曲柳等；二是涂饰质量。油漆的品质和涂饰工艺决定门面涂饰质量，优质的油漆和先进的喷涂、烤漆工艺，可以确保每个门都具有漆

面光滑、色泽均匀、纹理清晰的优点。

环保材料。所有的原材料为环保材料才能制造出环保绿色产品

家居装修中如何选择板材？

大芯板：学名细木工板，中间以多层杂木条黏合成芯，两面再贴上薄板，顾名思义大芯板。

优点：加工工艺简单，握钉力好。

缺点：因多种杂木组合在一起，密度差别较大，易产生变形；含水率较高；甲醛含量较高；不能直接使用，必须做后期处理。

用法：常用加工方法是手工单层贴饰面或刷混油，背面涂清漆处理，如双面均贴饰面则造价高出一倍。

环保检测标准：每立方米的板材其甲醛释放量应小于或等于 150 毫克。

用途：即使它有这样那样的缺陷，现在的家装工程中无论是门、门套、窗套、暖气罩还是储物柜、间隔柜等用得最普遍的还是大芯板。

可以替代大芯板的几种木料：

1. 密度板。中密度纤维板人造板的一种，将原木脱脂去皮，粉碎成木屑后再经高温、高压成型，密度很高，所以称之为密度板，其表面常贴以三聚氢氨或木皮等饰面。

优点：物理性能极好，材质均匀，不存在脱水问题，不会受潮变形；其表面的三聚氢氨饰面有防潮、防腐、耐磨、耐高温等特点，不需要进行后期处理，甲醛含量低。

缺点：加工精度和工艺要求较高（因密度高，必须用精密锯裁切）；握钉力较差；不宜在装修现场加工；造价较高（按贴面的进口和国产及厚度的差别，每张价格从 80 元至 200 元不等）。

用法：以大型设备双面同时热压三聚氢氨饰面在中密度板上一次成型，紧紧贴覆于中密度板基材表面，有多种花色可供选择，必须以专业的精密设备进行加工，使用特殊的连接件固定，可任意拆装、组合。环保检测标准每立方米的板材其甲醛释放量应小于或等于 30 毫克。

2. 刨花板。人造板的一种，将各种枝芽粉碎成颗粒状后，再经黏合高压而成，因其剖面类似蜂窝状，所以称为刨花板。

优点：内部为交叉错落结构的颗粒状，因此握钉力好，横向承重力好，且造价比中密度板低，甲醛含量虽比中密度板高，但比大芯板要低得多；价格相对较便宜（按饰面的进口和国产以及厚度的差别，每张价格为 60 至 160 元不等）。

缺点：因制法容易，质量差异很大，不易辨别，抗弯性和抗拉性较差，密度疏松易松动。

用法：表面也常以三聚氢氨饰面双面压合，经封边处理后与中密度板的外观相同；需以精密设备切割，也是采用专用的连接件组装，可拆卸。

环保检测标准：每立方米的板材其甲醛释放量应小于或等于 40 毫克。

三聚氰胺板的庐山真面目

三聚氰胺板最初是用来做电脑桌等办公家具，多为单色板，随着家庭中板式家具的流行，它逐渐成为各家具厂首选的制造材料，表面色彩和花纹也更多。目前市场上的板式家具采用进口和国产两种板材。

“三聚氰胺”是制造此种板材的其中一种树脂胶粘剂，带有不同颜色或纹理的纸在树脂中浸泡后，干燥到一定固化程度，将其铺装刨花板、中密度纤维板或硬质纤维板表面，经热压而成的装饰板，规范的名称是三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面人造板，称其三聚氰胺板实际上是说出了它的饰面成分的一部分。

三聚氰胺板基材有差别

目前市场上面向家庭的三聚氰胺板式家具多以中密度板和刨花板为基材，相比之下，中密度板的性能优于后者。中密度板内部结构均匀，结合力大于刨花板，变形小，表面平整度好，握钉力强。因此，用中密度板做基材的三聚氰胺板更坚固耐用，更能发挥板式家具抵御拼装的特点。刨花板的质地相对疏松，握钉力差，较前者造价低。

三聚氰胺板也有甲醛释放量问题

无论何种板材，在制造过程中都必不可少地使用胶，因此成形后的板材会释放游离甲醛，但在一定浓度之下是对人体无害的，消费者在认清了板材品质的同时，最应关注的是家具所使用板材的甲醛释放量。

根据国家标准，每 100 克刨花板的甲醛释放量应小于或等于 30 毫克；E1 级中密度板每 100 克中，甲醛释放量小于或等于 9 毫克；E2 级中密度板中，甲醛释放量在 9 毫克至 40 毫克之间。也就是说，甲醛释放量高于上述标准的板式家具，不宜购买。消费者可以要求商家出具家具基材的检测报告，以鉴别此项指标是否符合要求。

三聚氰胺板令家具外表坚强

印有色彩或仿木纹的纸本身是脆弱的，在三聚氰胺板透明树脂中浸泡之后形成的胶膜纸要坚硬许多，这种胶膜纸与基材热压成一体后有着很好的性能，用它打制的家具不必上漆，表面自然形成保护膜，耐磨、耐划痕、耐酸碱、耐烫、耐污染。

在挑选此种板式家具时，除了色彩及纹理满意，还可以从几个方面辨别外观质量。有无污斑、划痕、压痕、孔隙，颜色光泽是否均匀，有无鼓泡现象、有无局部纸张撕裂或缺损现象

大芯板选购常识

大芯板又称细木工板，是一种具有实木板芯的胶合板。大芯板里的甲醛主要来自于制作大芯板所使用的脲醛树脂胶。这种胶粘接强度高，是目前生产各种大芯板普遍使用的粘合剂，但是脲醛树脂中含有一定的甲醛，会形成游离甲醛释放到空气中，对人体健康构成严重威胁。

大芯板是室内装修必不可少的材料。然而，在今年中消协公布的对北京市场上销售的 33 种牌号的大芯板的测试和比较结果表明，33 种产品中只有一种符合国家今年实施的人造板甲醛释放限量的要求，可直接用于室内。在这些

品牌中，甲醛释放量最高的样品竟超过国家标准的 26 倍。

一、有关专家表示，消费者在购买大芯板时应注意以下几点：

- 1、是否为正规生产厂家的产品。要查看其生产厂的商标、生产地址、防伪标志等；
- 2、产品检测报告中的甲醛释放量。一般正规厂家生产的产品都有检测报告，甲醛的检测数值应该越低越好；
- 3、大芯板的外观质量。看大芯板表面是否平整，有无翘曲、变形，有无起泡、凹陷；芯条排列是否均匀整齐，缝隙越小越好，芯条有无腐朽、断裂、虫孔、节疤等。
- 4、是否有气味。如果大芯板散发出清香的木材气味，说明甲醛释放较少；如果气味刺鼻，说明甲醛释放量较多，最好不要购买。

二、在使用大芯板时，应注意以下几个方面，尽量减少甲醛的释放量：

- 1、合理确定使用量。一般 100 平方米左右的居室面积使用大芯板不要超过 30 张，同时还要考虑其他项目，如家具、木地板等，如果过多则会引起甲醛超标。
- 2、做好大芯板的饰面处理。按照国家《室内装饰装修材料人造板及其制品中有害物质限量》要求，甲醛释放量每升不大于 5 毫克的大芯板必须进行饰面处理后才允许用于室内。
- 3、对不能进行饰面处理的大芯板进行净化和封闭处理，特别是装修项目的背板、各种柜内板和暖气罩内等。可以考虑选购目前市场上的一些消除和封闭甲醛的气雾剂，在装修的同时使用效果最好。
- 4、装修后的室内空气中甲醛的检测和净化。装修后的居室不要急于入住，最好先找有关部门进行检测，听取专家的意见，选择合适的入住时间。

三、甲醛

甲醛是一种化学气体，空气中含量达一定浓度，就会对人体产生危害。长期居住在甲醛浓度超标的环境，人的眼、鼻、呼吸系统就可能遭受明显伤害，或者患皮肤病。动物实验结果显示，甲醛释放量超标还会导致鼻癌及呼吸系统癌变。

强化木地板中的甲醛主要产生于制造过程中起粘合作用的甲醛系树脂。这种树脂粘性较强，有加强 板材硬度、防虫、防腐的功能且价格便宜，是目前人造板材首选的胶合原料。

由于含在地板中的甲醛不会立即挥发掉，而是因不同的温湿条件缓慢地挥发，挥发时间长达十年以上，因此，各国对有关胶合板产品的甲醛释放量都制定有严格的标准，如日本、欧盟都规定每 100 克胶合板甲醛释放量必须小于或等于 10 毫克，否则不允许上市销售；我国有关的甲醛释放限量标准（GB 18580-2001）规定：强化木地板的甲醛释放量必须小于或等于 1.5 毫克/升，方可直接用于室内。

软木装饰日渐受青睐

软木并不是木材的一种，而是橡树的树皮，俗称栓皮。软木具有优良的吸音、隔垫、耐腐蚀、防潮、防磨、防火等

性能。软木的隔热效果、保温性能是砖混结构的 20 倍。在海外，拥有“软黄金”美誉的软木高档装饰材料市场销售日趋紧俏，欧美市场需求量很大。亚洲的日本、韩国、新加坡和我国台湾省都大量进口，尤其是喜欢使用“榻榻米”的日本人更是对软木地板情有独钟，每年都要大量进口软木产品。

被誉为“软木王国”的葡萄牙已有百年的软木生产史。软木装饰材料也是该国率先研制的，并已成为支柱产业之一，也是该国出口的主要商品。

丰厚资源廉价流出软木装饰产品的原材料栓皮（即橡树皮）的树种，在世界上只有栓皮栎（*Quercus suber*）和栓皮栎（*Quercus variabilis*）两种。在我国，栓皮栎树木分布区很广，北自辽宁南部、河北、山西、山东、河南、陕西、甘肃东南、江苏、福建、台湾等省、市、自治区。国内有名的软木生产地在陕西五大林区，其中秦巴山区野生橡树资源丰富，约占全国产量的 50%以上。

遗憾的是我国一直出口软木砖、软木纸等初级产品。而软木高级装饰材料反而从国外进口。长期以来，我国作为软木资源大国，却没有自己的高档软木产品。这样就使我国宝贵的栓皮资源得不到高值利用，廉价地流入国外市场。外国商家购入我国原材料和基材后，经过加工返销到我国，价格猛增 14—15 倍，从中获取高额利润。

以我国市场现在销售葡萄牙生产的 3 毫米厚软木墙饰材料为例：它每平方米价格为 180 元人民币，而我国出口 3 毫米厚的软木纸，每平方米仅售 12 元。以每吨栓皮生产 3 毫米厚的软木饰材 800 平方米计算，我们出口价仅为 1 万元，而进口国外产品，每吨高达 14.4 万元，两者相差 13.4 万元。目前我国年产栓皮 30—50 万吨，损失高达 650 多亿元人民币，一笔巨大的财富在不断地流失。

软木饰材以其绿色环保、回归自然、返朴归真等诸多优势，将广泛地进入装修领域，现在国际上每年对软木装饰材料的需求量约为 1200 万平方米。软木装饰材料也正在逐渐受到国人的青睐。近两年来，市场需求量不断逐年增加，一些国外品牌已开始落户我国的北京、广州、深圳等发达城市。在上海市宜山路还有一条软木产品一条街，这条街上汇集了德国、美国、西班牙、葡萄牙等国的软木装饰材料。

购买地板十大秘籍

1、 千万别买加色地板：现在加色地板大量充斥市场，这是中国地板行业不健康的原因，先是大家拼价格，没利润了，再在地板质量上下功夫，首先，他们用 b 级板充 a 级板，或者拿 1/3 的 a 级板加进 2/3 的 b 级板，由于 b 级板板面有虫眼、双色、白边，结疤需要用腻子 and 颜色修补，而为了让你看不出这是修补后的板子，他们只有在板面着色，做的好的在槽口和背面也着色，这样你就看不出这是着色板，而且色差也小，板面漂亮，但是加色地板在铺装以后，稍过些时间，由于板面是修补过的，会发生开裂，爆漆等各种问题，而且如果你打磨修补，由于加色脱落，你的地板，你见过京剧的脸谱吗？

2、 买地板应注意槽口和厚度：这两点也很关键，大家都知道，地板标准厚度应该是 18mm，但市场上有很多 17.5mm 的地板，但我并不是说差了 0.5mm 地板效果会受影响，关键是 17.5mm 地板多是厚度不足的板或顺弯板改制的，而顺弯板多数是烘干不好或应力问题没解决的，这样的地板是危险的，它的问题在铺装后会显示出来，表现为起拱，瓦楞等，而槽口长度是厂家另外一个偷工减料的方法，由于地面面积是以板面宽度和长度来计算的，所以厂家槽口越短，它的板面就会越宽，这样，他无形中就降低了成本，而他这样做，造成损害的又是消费者，地板槽口短了，很容易产生响声，地板踩上去会发出吱吱声。避免以上两种骗人伎俩的方式为一：购买地板时先用眼看，看地板纹理是否清晰，是否有正常色差存在，再让厂家在购买单上说明是否是加色板（着色板），回去安装时将地板锯开，将侧面涂上水，看板子基色是否一致，如差异大，即为着色板，关于槽口，国家标准是 3.5mm~4mm，可以量一下，如果不方便测量，你可以将两块板子拼在一起，拿住一块，另一块悬空倾角 45 度，看另一块是否会掉下来，如果掉下

来，那很有可能是槽口长度不足，另外对接时槽口过紧的地板要小心，因为有的厂家为了让板子不掉下来，故意将槽口做的很紧，而正常槽口是有一定间隙的。

3、注意油漆的区别：现在地板市场上的油漆大致有 2 种 pu 漆和 uv 漆，在选购地板时一定要问清油漆种类，不要买 pu 漆地板，那是极不环保的，它的苯和甲醛释放量都很高，漆面寿命很短，在欧美国家早已禁用。至于 uv 漆又分为两种，一种是普通亮面淋涂 uv 漆，一种是滚涂 uv 漆（一些厂所宣传的超耐磨漆）淋涂 uv 漆需要经常打腊，漆面寿命一般在 2~3 年（以发生较大的效果退化来计算）而滚涂只是 uv 漆的另外一种工艺，一般为哑光效果，表面是麻面状，而至于油漆的超耐磨性一般是在漆内加入三氧化二铝粉末，这一点是区分普通滚涂漆和超耐磨漆的重要一点，这一点应让厂家在销售单上注明。

4、认清地板名称：不管你买什么地板，一定要让厂家在发票和销售单上写明地板学名。这一点也能防止被骗，一旦发现名称有问题，你绝对可以双倍索赔。例如柚木(teak),大家都知道柚木是很名贵的木材，可厂家为了赚钱，就多了诸如柚木王（实际是摘亚木），巴西柚木（实际是李叶苏木）等诸多类似的名称，实际它们与柚木根本无关，名贵程度、稳定性差远了，只是色泽、花纹略有相似罢了，下面提供一些名贵树种的学名和英文名（普通树种不需要）以便大家参考：黑胡桃（美国黑胡桃 walnut）产地美国、加拿大；柚木（柚木 teak），产地缅甸、泰国；枫木（加拿大枫木、槭木 maple）产地欧洲、加拿大；红檀香（香脂木豆 red cabreuva）；橡木（橡木 oak）产地欧洲；樱桃木（cherry），产地美国、加拿大，以上树种都是世界各国公认的名贵树种，当然也有一些厂家给他们的板子取了诸如田园枫木、爱琴海红樱桃等华而不实之名，办法只有一个，木材产地、学名写清楚，骗人就告他，至少罚他一倍。

5、千万别买包牌产品：现在很多地板没有工厂，注册个牌子，拿到这个厂家，那个厂家去加工，包装自己的牌子这一点很可怕，他根本掌握不了质量，出了问题，他会往生产厂家身上推，让你干着急没办法，当然他会说这是我大厂生产的没问题，关键是你能保证他不会在几个厂同时加工吗？而在小厂做才更随他的意，质量可好可差，价格可高可低，寻找一家生产成本更低的制造厂，是包牌产品永远的追求，而他的产品一旦曝光，他只要重新注册一个牌子，另找厂家或根本不用换厂家，就又可以上市了，这是有工厂的商家做不到的，鉴别此类地板商的办法是先看包装箱上有无厂址，签合同，交定金时要他的厂家电话，跟他说地板我向你定，但我要核实厂家，如果不真实你要给我退货（在销售单上写清楚）这一点主要是购买强化地板和多层实木复合地板时要小心。

6、德国技术、德国设备和德国制造的区别（针对强化地板）：德国技术生产，所有强化地板都可称为德国技术，因为强化地板起源德国，德国又是强化地板的主要生产国和设备供应国，当然所有的地板都是德国人的技术的产物了，中国有 100%的强化地板工厂可称为德国技术制造。德国设备，那是指采用了一些或一部分德国公司在中国制造的机械设备，生产出来的地板，中国有 90%的工厂可以称为德国设备。德国原装进口，这一点的说明方式是，每块地板背面均要有 made in Germany 的标识，而不是 Germany teach 或其他什么，包装箱上也要有，还要由海关进口单，检测报告（一般进口厂商均能提供，如不能，即为假货）而德国原装进口地板价格一般会比国内一些大厂（如菲林格尔、圣象）等要便宜些，那是因为德国人的大规模生产，纯机械化生产的结果（而这一点只有强化地板可办到，实木、三层实木都不行）至于质量，主要不是伪劣产品，都差不多。

7、正确识别地板寿命与性价比：1、强化地板，厂家一般宣传称可用 10~15 年，我甚至见过 20 年的，这个问题你要这样看，如果铺装之后你不踩，不用，例如铺在床下面，柜子下面的地板 15 年没问题，我可以保证，但是铺了地板是要用的，经常踩的地面，如过道、客厅等，我想以市面上销量最大的 AC3 级算吧，大概 2~3 年开始效果退化，5 年最长了，除非你用的很仔细，很小心。还得家里人少，但这样对于这样一种廉价的地面材料来讲，过分了一点吧既然寿命不会太长，那么价格就不要昂贵的，相信我，强化地板不是实木，那时电脑印刷品，花色随意做的，铺在地上后就没品牌了，把他当成一件低价消费品来看，你买的地板就会是合适的，别羡慕那些买价高地板的，实惠你自己就可以了，强化地板合格产品成本一般 38 元左右，卖 60 元/㎡的地板很棒了，买再贵的强化地板，档次也就到这儿了。2、多层实木复合地板，他们的档次同强化地板差不多，在欧洲属同一档次，差别是感觉更像实木地板，但由于他是胶合板粘木皮做的，所以环保性更不易控制，至于使用寿命，在所有地板品种里，他是最短的，有的甚至不超 1 年，全靠表层的漆，漆面一坏，你就拆地板吧，没的修，现在市场上有了表层为 2mm 左右的多层实木，宣称可以打磨 N 次，但由于他是旋切或刨切表皮，一旦打磨极易开裂，打消这个念头吧。多层实木复合的价格一般在 100~130 元之间，可能还有便宜的，进口的多层实木稍贵一些，日本的产品居多，小日本资源太贫乏，地板表层全是 0.6mm

的，日本人工又贵，地板价格自然高一些，但问题他生产的全是宽长板，铺装浪费大，而且多为柞木染色，不知是不是当年日本侵华从东北抢回去的木头做的。3、实木地板，实木地板的价格市场上已经够低，只要注意我前面几项关于漆面、槽口、规格等几项购买基本没有大问题，但购买浅色地板要小心，浅色地板里有许多品种材性不稳定，如巴劳、乳桑、巴福云香（象牙木）都是容易出现问题的材种，另外铁樟木、油肉豆蔻的材性也很值得怀疑，去问问消协，这些都是投诉多的木种，现在还有一些厂家为了减少竞争，追求利润，开发了许多原本不适合的地板做木材，如很多非洲材起了好听的名字，如非洲黑胡桃，非洲柚木等（一律同优质木种挂靠）原本这些木材价格低，品质差（非洲木材虫眼较多，材性粗糙）他却拿来卖高价，而你却无从比较，建议大家对这些偏僻树种谨慎对待。三层实木地板，三层实木是地板中的尖端产品，他的科技含量高，生产工艺最复杂，他基本解决了实木地板的变形和多层实木的环保，使用寿命的问题，但据我观察，他的价格太高，现在的三层实木纯粹是高价时期，厂家、商家利润都很高，竞争对手少，导致了高价市场的存在，而且三层实木多为 1800~2200cm 的大长板，浪费太大，但我估计，随着生产厂家的增多，一些价格在半年左右会降下来。

8、怎样看检测报告：现在市场上的检测报告多为送检报告，就是厂家拿着几块小样送质检部门检测出来的报告，质检部门只对送检样品负责，这样的报告要合格，闭着眼也办到了，不足信，关键是要真东西，例如三层实木和多层实木，你要他们的油漆证书和胶水证书，一问一准，因为这两项是无法送检的，只要有合格证书，地板应该没问题。

9、哪家买板哪家装：避免施工方与地板商之间扯皮的最好方法，消费者永远是弱者，想想吧，你在 38 度的高温下，看着你的装修公司和地板商互相指责，而你又不能确认是谁的错，那场景如何，记住，对手只要一个就够了，用此方法，至少你可以确认找谁打官司，拔剑出门，高山流水，沧然泪下，你也得找准跟谁阿。

10、警惕售后花招：地板在采购程序完成后，是厂家送货，上门安装阶段，这一阶段也要小心，许多不法商家就是利用此环节愚弄消费者。首先，他会将地板送到府上，让你确认包数核对数量，然后搬上楼开始安装，把戏就在这里，有的商家的地板会有几个箱子里装的是碎木头，一般你只会看外观，而不会全部开包看，他的工人会在你不注意的时候将碎木头扔掉。于是几包地板的钱赚到了，而地板不够，他们会让你再去买，这还是复杂的。有的工人直接在你家无人时，偷两三包地板跑掉，所以安装地板时千万要有人监督。（以上均为个人意见，如有冒犯哪位老兄请见谅，另找其他办法吧）。

什么类型的木地板适合地热采暖

比较适合于地热供暖方式的应属：强化木地板和实木复合地板这两类。地热地板必须具备热传导性能好、热稳定性好、环保性能好、抗变形性好的“四好”要求。

地面热量通过地板传递到表面，必然会有热量损失，理想的地板能把这些损失降到最低。所以为了减少热能的损失及降低供暖运行维护开支，地面采暖地板必然“选薄不选厚”。板厚应控制在 12 毫米以内。

目前，很多知名的地板企业都相继推出适用于地热采暖的地板，其中有地板行业民族品牌之称的“福人”地板，更是针对地热的特点和要求，在生产工艺和技术上进行了不少改良和特殊处理。“福人”地板采用高密度基材，热稳定性好，加上低于 5% 的含水率，使地板在长期高温的情况下也不会开裂、变形和反翘；同时，在基材中添加成本较高、但环保和防水性能良好的三聚氰胺成分，保证了极低的吸水膨胀率，并使甲醛释放量降低到 0.5mg/L。

健康装修 专家为您支招儿

那么在这种鱼龙混杂、良莠不齐的装饰市场上消费者怎样才能买到合格的环保的建筑材料呢？末主任说：“一个简单的办法就是买市场上比较流行的名牌，另外到一些信誉好的大的装饰市场去购买。还有在做家具、刷油漆的时候尽量选用无毒的水性涂料。”

第三种就是选好石材瓷砖，这些东西大家使用的时候觉得很可怕不敢用，实际可以放心用，石材的放射性也不一样，一般从我们常作的检测看大理石的放射性比花岗岩就低得多。”

那么有没有什么消费者自己可以掌握的方法来避免这种有害物质呢？末主任告诉记者：“消费者在装修的时候一定要装饰公司在签合同的时候专门注上一条：

增加一个关于室内环境的条款。增加这个条款一方面会提醒商家，第二个方面如果要确实出现问题这个条款会保护消费者的利益。”那么这个条款要列到多细才能真正保护你的利益呢？末主任说：“在合同上要写明做的装修或买的房子要按照目前国家关于室内环境的相应标准。第二个就是在装修完以后不要急于入住。在一般的情况下要一个月以后再入住。再一个入住以后要采取净化措施或做些检测，这是很有必要的。据我们了解，现在一些装饰协会比如像中国室内装饰协会、北京市室内装饰协会等单位都可以提供这项服务，就是为普通家庭检测室内的环境质量。这样一来老百姓就可以对自己装修后的家是否存在污染做到心中有数了。”

当然，如果装修公司能够做到规范服务，建材市场能够做到信誉至上，真正把消费者的健康当成头等大事的话，那么老百姓也就不会再为装修的环保问题提心吊胆了。我们相信有一天室内装修会更加环保，更加安全。”

板材市场暗藏玄机 消费者当心陷阱

很多已经装修过的消费者都有这样的“经验”：从外表看是平整干净的大芯板，可是一锯开，里面却满不是那么回事儿，发黑的枯木、朽木或是很多大缝隙，有的甚至可以看到一团团虫卵，用手一捏，发出“噼噼啪啪”的断裂声。

家庭装修中的“门道”多是众所周知的，其中，建材产品尤其是装修离不开的人造板材是“花样”最为繁多的。走进板材市场，一座座木板山比比皆是，细木工板(大芯板)、纤维板、刨花板多种品牌、各种价位应有尽有。从表面看，非业内人士怎么也不会看出其中有何玄机，规格相同、色泽相似，价格怎么差那么多呢？拿大芯板为例，同一品牌同为一级的产品就分好几种，价格从80元至110元不等。这其中又有什么不同呢？

北京市木材家具质量监督检验站罗站长说，首先细木工板的生产厂家不同，生产成本、产品质量及所用材质不尽相同，价格肯定也不同。另外，板材表面的贴面材料不同，也会影响整个板材的价格。还有一些生产厂家为了降低价格，在细木工板中间用枯木、朽木等劣质材料，更有甚者中间填充锯末等。

另外，目前消费者自身对于选购板材存在不少误区：

1、“切边整齐光滑的板材一定不错”。这种说法不对。常年跟板材打交道的某家装公司孟老板说，越是这样的板材消费者越得小心，切边是机器锯开时产生的，好的板材一般并不需要“再加工”，往往有不少毛茬儿。可是质量有问题的板材因其内部尽是空芯、黑芯，所以加工者会“着意打扮”它，在切边处再贴上一道“好看的”

木料，并且打磨光滑齐整，以迷惑消费者，所以您一定不能以此为标准来衡量孰好孰坏。

2、“‘3A级’是最好的”。有些读者反映，他们在做装修时为了不出问题，才选了标有“3A级”的板材，结果还是出了问题。其实，国家标准中根本没有“3A级”，不过是商家或企业的个人行为，无法保证其质量。目前市场上已经不允许出现该字样，检测合格的木材会标有“优等品”、“一等品”及“合格品”。

3、“板材越重越好”。这种看法是绝对不正确的，因为板材不像实木家具，越重越结实，内行人买板材一看烘干度，二看拼接。干燥度好的板材相对很轻，而且不会出现裂纹，很平整。对于外行的消费者来说，最保险的方法就是到可靠的建材市场，购买一些知名品牌的板材。为了防止有些市场上的假冒产品，您在购买时一定要看其是否具有国家权威部门出具的检测报告，问其是否能达到所标明的标准，最后要在购货合同上标明其等级，这样，一旦出了问题，也有据可查。

4、“用家装公司买板材不合算”。其实并不尽然。某家具公司总经理告诉笔者，该公司曾经到河北采购过一批大芯板，没料到，在制作过程中，机器都无法锯开该板材，原来大芯板中的根本不是木料，而是大块破铁片。不仅木料没法用，而且还毁了一台机器。从这里可以看出，即便是内行，也难免有出错的时候，更何况是从没接触过板材的消费者呢？所以，倒不如把这个难题甩给装修公司。装修公司了解建材行情，他们有固定的采购点，公司为了保证工程的质量，建材商为了维持长久的合作，在质量上可以保证。

相关资料：板材应“各就各位”

在家庭装修和家具制作过程中，选板材非常关键。目前，家装设计中经常使用的几种板材有细木工板(又称大芯板)、中密度纤维板、刨花板，这几种材料在制作工艺、特点和用途方面都有很大区别。

细木工板是用木板(如白松等)拼接而成。大芯板握螺钉力好，强度高，具有质坚、吸声、绝热等特点，而且含水率不高，在10%—13%之间。加工简便，可制成家具、木装饰等，在家中用途最为广泛。

中密度纤维板是以植物木纤维为主要原料，经热磨、铺装、热压成型等工序制成的一种人造板材。中密度纤维板表面光滑、材质细密、性能稳定、边缘牢固，而且板材表面的装饰性好，主要用于隔断、隔墙或制作高档家具等。

刨花板在握螺钉力与强度上与中密度纤维板相近，但价格较密度板低，主要用于绝热、吸声或吊顶、制作普通家具等。目前，国外很多厂家生产出的家具都采用刨花板。

板材品种多 挑选时需“擦亮眼睛”

装修中的材料，用的最多的就属板材了，地板、家具、门，柜子，哪一样离的开板材？但是用的最多，问题也会出的最多。在家庭装修中，使用量最大的装修材料之一，就是无处不在的大芯板。大芯板不仅可以制作固定家具，也是制作隔断、门窗套、假墙的必备材料。由于装修后大芯板一般都被遮蔽在里面，所以消费者对于大芯板的质量很难检验。但这种材料的质量，直接关系到装修质量的好坏。因此，您为大芯板切不可掉以轻心。

大芯板目前还是家装板材中的主流，但是也有另外的板材可以供你选择。

集成材：不易变形。这是一种新兴的实木材料，采用优质进口大径原木，精深加工而成像手指一样交错拼接的木板。由于工艺不同，这种板的环保性能优越，是大芯板允许含甲醛量的 1/8，价格每张 200 元左右，比高档大芯板略贵一点。但从另一方面看，这种由美国云杉等实木制作的板材可以直接上色、刷漆，要比大芯板省去一道工序，最后算下来施工的费用可能持平。**中密度板：**比刨花板握钉力差

刨花板是天然木材粉碎成颗粒状后，经压制成型，是目前橱柜的主要材料。中密度板是用粉末状木屑经压制后成型，平整度较好，但耐潮性较差。相比之下，密度板的握钉力较刨花板差，螺钉旋紧后如果发生松动，由于密度板的强度不高，很难再固定，因此很少用于做柜体。**饰面三夹板：**省事又便宜

多层板，又叫三夹板和三合板，层数不同叫法不同。根据厚度 3~9 厘米，也可以叫 3~9 厘板。柳安芯的板价格比桃花芯和杨木贵些。现在家装中使用的主要是饰面三夹板，即在工厂中已经将非常薄的实木饰面贴在三夹板上。饰面三夹板使用方便，价格也比自己买饰面板让施工队贴来得便宜。**三聚氰胺双贴板：**不怕水火

这种板两面都亮晶晶的，非常硬，不怕水和火，主要用在家具和橱柜上。价格比较贵，每张 80 元至 140 元不等。**饰面板：**制造和实木一样的效果

饰面板是用木纹明显的高档木材旋切的木皮，非常薄，最薄的只有 0.3mm 厚的也不过 2~3mm。常见木皮的色彩从浅到深，有樱桃木、枫木、白桦、红桦、水曲柳、白橡、红橡、柚木、花梨木、胡桃木、白影木、红影木等数十个品种，价格不菲。大面积使用，最好直接买饰面三夹板。如果为达到独特效果，将饰面板用在局部单独使用，则需要较高的工艺

细木工板，行内俗称大芯板。大芯板是由两片单板中间粘压拼接木板而成。大芯板的价格比细芯板要便宜，其竖向(以芯材走向区分)抗弯压强度差，但横向抗弯压强度较高。细木工板的中间是以天然木条粘合而成的芯，两面粘上很薄的木皮，顾名思义大芯板，是装修中最主要的材料之一。可以做家具和包木门及门套、暖气罩、窗帘盒等，其防水防潮性能优于刨花板和中密度板。在挑选时看它的内部木材，不宜过碎，木材之间缝隙在 3mm 左右的细木工板为宜。由于表面露出的木纹不美观，很少直接刷漆，通常要贴饰面三合板。用大芯板制作的家具等木器要经过用胶粘板和刷漆两道工序，造价要高一些。大芯板按厚度分为 3、5、9 厘板，大家可以根据承受的压力和强度选用，越厚价格越高。

许多消费者选择大芯板，一看重量，二看价格。其实越重的大芯板，其质量越不好。因为重量越大，越表明这种板材使用了杂木。这种用杂木拼成的大芯板，根本钉不进钉子，所以无法使用。

另外，价格很低的大芯板，其质量肯定会很差。不是缝隙大，就是使用了不合格の木料。所以您在选择时，最好选择 100 元左右一张的大芯板。这个价格的大芯板，其质量比较稳定。市场出售的价格在 50—55 元一张的大芯板，根本无法使用。

据业内人士介绍：大芯板的工艺要求很高，不仅需要足够的场地让木材有充足的时间进行适应性自然干燥，而且还要通过干燥窑进行严格的干燥工艺控制。另外，其加工设备的优劣程度不仅需要大量的资金投入，也是能否保证产

品加工精度和质量的关键。尤其是国家强制实行装饰装修有害物质限量达标之后，用于大芯板的胶粘剂必须进行改进，仅此一项成本就增加 10%左右，加之原材料价格的不断提升，因此可以说真正绿色环保的大芯板五六十元是不可能制造出来的，符合国家标准 E1 级大芯板，90 元左右已经是微利了。如果消费者还是盲目追求便宜去购买那些严重危害人体健康的廉价劣质大芯板，正规生产企业将难以生存。

家庭装饰装修只能使用 E1 级的大芯板。如果产品是 E2 级的大芯板，即使是合格产品，其甲醛含量也可能要超过 E1 级大芯板 3 倍多，所以绝对不能用于家庭装饰装修。再次要对不能进行饰面处理的大芯板进行净化和封闭处理，特别是装修的背板、各种柜内板和暖气罩内等，目前专家研究出甲醛封闭剂、甲醛封闭蜡及消除和封闭甲醛的气雾剂，在装修的同时使用效果最好。但是 E1 级大芯板如果用量过大，也可能造成室内总体甲醛含量超标，因此即使是符合标准的也并不一定就绝对对人体无害。

一般 100 平方米左右的居室使用大芯板不要超过 20 张，同时还要考虑室内其他装修，如果使用过多会造成室内环境中甲醛超标。特别是不要在地板下面用大芯板做衬板，以免造成室内空气中甲醛严重超标。

如何选购优质大芯板

一看是否是正规生产厂家的产品。要查看生产厂家的商标、生产地址、防伪标志等。

二看产品检测报告中的甲醛释放量每升是否小于和等于 1.5 毫克。一般正规厂家生产的都有检测报告，甲醛的检测数值应该越低越好。

三看大芯板的外观质量。看大芯板表面是否平整，有无翘曲、变形，有无起泡、凹陷；可以在现场或施工时将细木工板剖开观察内部的芯条是否均匀整齐，缝隙越小越好；板芯的宽度不能超过厚度的 2.5 倍，否则容易变形；芯条应无腐朽、断裂、虫孔、节疤等。

芯条排列是否均匀整齐，缝隙越小越好，芯条有无腐朽、断裂、虫孔、节疤等，一般情况下，外观质量好的大芯板内在质量就相应好一些。

四看是否有气味。如果大芯板散发清香的木材气味，说明甲醛释放量较少；如果气味刺鼻，说明甲醛释放量较多，还是不要购买。

五是在购买合同或者发票上增加一句“必须符合国家标准”的字样，同时在施工中最好留下一块样品，一旦工程结束以后发现由于大芯板质量问题造成室内环境污染，可以以此作为判断责任的依据。因为按照国家标准要求，从 2002 年 7 月 1 日起，不符合国家标准的大芯板不允许在市场上销售。

去年第四季度国家质量监督抽查部分产品合格的有

吉林省福春木业有限公司 福春

葫芦岛茂华木业有限公司 兴兴

廊坊祥云木业有限公司 福云

浙江嘉善富华木业有限公司 宝马

北京海森世纪科技发展有限公司 海森

三河市鑫生木业有限公司 鑫生

河北金秋木业有限公司 金秋

浙江云峰绿色新材股份有限公司 莫干山

廊坊四盛木业有限公司 金禧福河

邢台县吴城七星木业制板厂 康城

杭州华海木业有限公司 千年舟

上海福海人造板有限公司 福海

三、木工：

53、地龙骨最好用烘干落叶松

54、大的木板材买来后就要锯开风干

- 55、 木工进场先要弹房子水平线
- 56、 花色面板一进来就要买油漆刷一遍，防止被弄脏
- 57、 吊扇不能装在吊顶龙骨上
- 58、 花色面板施工时要预先挑色
- 59、 吊顶的吊筋距离墙边不得大于 300
- 60、 石膏板要用沉头自攻螺丝固定，进入板面 1~2MM，并做防锈处理，不能用枪钉
- 61、 石膏板钉子之间的距离不得大于 200
- 62、 石膏板要与墙有 3MM 的缝，以便进行防裂处理
- 63、 石膏板阳角处最好做阳角条保护
- 64、 木门的上下冒头处要刷油漆
- 65、 卫生间门套的底部要刷一下防水
- 66、 房门的大小应该一致
- 67、 家具尽量不要让木工做，做也做不好的
- 68、 橱柜尽量买整体的，木工做不好，设计也不行
- 69、 各中尺寸一定要考虑好，改起来就比较麻烦了
- 70、 自己做的移门不要做暗轨道，以后没办法维修的
- 71、 卫生间小的话尽量做移门，不要做开门，占地方
- 72、 吃不准的木工活一定要与工头多交流，千万不能让他们自作主张
- 73、 钱在手里是硬道理
- 74、 家里有小孩，玻璃要少用
- 75、 一定要让工人好好看图纸
- 76、 厨房抽屉很有用
- 77、 地板木龙骨平整度是 5MM
- 78、 木地板要铺成 30 度或 45 度，板和板之间留 2~3MM，缝要错开
- 79、 地板和墙之间要留 8~10MM 的缝
- 80、 复合地板长度超过 8M 时要考虑伸缩缝
- 81、 尽量少用中密度板做门套
- 82、 铰链和五金一定要用好的
- 83、 浴霸要装在木龙骨上，不能直接装在吊顶上

新华网无锡频道 5 月 30 日消息：目前，在我国装饰装修领域，人们普遍采用细木工板作为家庭及工程装修的基本板材。细木工板，因采用胶拼或不胶拼的实木条作为芯板，故称之为大芯板，是现阶段我国装饰板材的主导产品。受加工工艺的限制及胶粘剂品质的差异，市场上流通的细木工板中，绝大多数的甲醛释放量都严重超标，已对公共环境和人体健康造成严重危害。但由于大芯板价格低廉，因此在目前，大芯板仍然是家装中使用的主要材料。

据业内人士介绍，大芯板环保与否，与在生产过程中使用的胶是否环保有很大关系。由于人造板类产品主要原料是脲醛剂作为胶粘剂，这种胶原料易得，价格低廉，生产工艺相对简单，使用方便，因此，是木制品生产长期所依赖的核心原料产品。国外自 60 年代着手研究解决甲醛释放所带来的污染问题。其中欧洲、日本、美国等发达国家和地区于 90 年代相继制定了严格的甲醛释放标准。并通过技术的不断进步，逐步达到以欧洲 E 级标准和日本 F 级标准的行业规范。目前，在北京市科委新材料发展中心、北京市环保协会、中关村科技园区、市区科委、市区私企协会的扶持下，北京海森世纪科技发展有限公司开发研制成功了“环保型脲醛胶”，并在此基础上，采用降醛技术生产出了大大超过欧洲、日本现行低释放标准，让广大消费者放心的环保型大芯板。

集成材远离甲醛困扰

目前在环三环、东方家园建材超市、居然之家上市的一种由实木制成的集成材料有望成为大芯板等人造板材的替代品。据介绍，这种集成板材是由进口的美国阿拉斯加云杉为原材料，切割成不同长度的条状，采用国际上流行工艺——指接横拼法拼接而成，由于其整个基材全部为实木条，黏合剂只用于实木条之间的粘合，而且使用的是国际上的环保黏合剂，其甲醛最高含量仅为 2mg / 100g，远远低于国家规定 A 类环保装饰板材甲醛含量低于 9mg / 100g 的标准，即使是刚出厂的产品也闻不到气味。

据了解，目前欧美、日本等国的建筑及家装中都是使用这种集成板材。虽然比起大芯板等人造板材要贵一些，但从综合指标来看，其实并没有比大芯板等用材高出多少，由于大芯板在使用时，要根据实际用处进行表面处理，贴面、打磨等工序，这样成本算下来大芯板制成的成品价格并不低。而这种集成板材，表面光洁，云杉的花纹也漂亮，无需再打磨、做贴面就可直接上漆，制成装饰面板、家具等，因此制作成本没有增加多少。

欧松板与天然木材媲美

目前市场上还有另外一种大芯板的升级换代产品——“欧松板”。据了解，欧松板国际上统称为 OSB，是一种新型结构装饰板材，是当前世界范围内发展最迅速的板材。它以速生间伐松木为原料，通过专用设备加工成 40 至 100 毫米长、5 至 20 毫米宽、0.3 至 0.7 毫米厚的刨片，经干燥、筛选、脱油、施胶、定向铺装、热压成型等工序制成的一种新型人造板材。

由于欧松板是用松木经过多道先进而复杂的工序制作而成，重组了木质纹理结构，从而使它的物理性能极为出众，是大芯板及其它人造板材的升级换代产品。但它又与大芯板、密度纤维板及普通刨花板有本质的区别，欧松板全部采用高级环保胶粘剂，符合欧洲最高环境标准 EN300 标准，成品完全符合欧洲 E1 标准，其甲醛释放量几乎为零(经国家权威机构检测，欧松板的甲醛释放量为 5mg / 100g)，可以与天然木材相比，完全满足现在及将来人们对环保和健康生活的要求。

由于欧松板重组了木质纹理结构，彻底消除了木材内应力对加工的影响，使它具有非凡的易加工性。和原木一样，欧松板可用标准的固定机械设备、电动和手持工具在任意方向上进行钻孔、刨削、锯加工及成型加工。

如何选购地板

木地板弹性好，不起灰，易清洁，不返潮，蓄热系数小，常用于起居室、卧室等。

一.木地板的种类主要有：实木地板、实木复合地板、强化木地板等。1.实木地板：实木地板是木材不拼、不接加工而成的地板块，有温暖柔和、自然宜人、隔音、脚感好等优点。

(1)实木地板：

根据加工外形不同，可分为平口地板(平接木地板)企口地板(榫接木地板)；根据加工方法的不同可分为拼花地板和竖木地板。

(2)实木地板的识别

纹理：是判定地板好坏的标准，有规则的纹理美观大方，不要选用那些纹理杂乱无章的地板；

颜色：优质的实木地板应有自然的色调、清晰的木纹，材质肉眼可见。如地板表面颜色深重，漆层较厚，则可能是为掩饰地板的表面缺陷而有意为之，在地板为六面漆时尤需注意。

裂痕：中、低档的地板有裂痕是难免的，但太大就不好了。有的裂痕产生于木材的纹理之间，这种裂痕不会延伸，可放心使用；但有的裂痕是穿透纹理的，则千万不能购买，因为这些裂痕会延伸，对今后有很大负面影响。

节子：即节疤，可分为活节和死节。作为天然制品是不可能没有节子的，活节的合理分布，反而会使木制品更美。优等品是不允许有缺陷的节子存在的，国家规定：凡直径 3MM 的活节子和直径 2MM 且没脱落、非紧密型的死节子都不作为缺陷性节子。

另外，有的地板是采用树心材料和近树皮的材料制成，谨防商家提高等标价。有的地板采用的木材被大量的虫蛀过，因而留有许多虫眼，这种地板的木质不是很好，购买时需慎重。

(3) 实木地板的选择

A. 选材时要考虑居室的地面条件，例如平房或楼房底层，因直接接触地面，湿度大应选用楸木、红松、白松地板，因这三种木材受潮后不易变形。

B. 由于全国各城市所处的地理位置不同，当地平衡含水率各不相同，在选择时应向专业销售人员咨询，以便能购买到含水率与当地平衡含水率相均衡的地板(北京地区含水率在 11%左右)。

2. 实木复合地板

实木复合地板的基材就是实木，因此除了甲醛释放量以外，其它类同于实木地板的选择。

甲醛释放量

我国国标规定，不大于 1.5/L 均符合国家标准，可向经营者索取测试数据，也可打开其中一包包装箱，把地板取出，把鼻子接近地板，嗅其味，若闻到一没强烈刺鼻的甲醛味，则空气中甲醛浓度已超过标准。

3. 强化木地板

强化复合木地板是以高、中密度纤维板为基材，表面由耐磨层、装饰纸等制成。作为新型节能铺地材料，它具有独特的优势。首先，强化复合木地板的主要原料来自于人工速成林、小径木、枝丫材，从保护森林资源的角度看铺装它符合人类可持续发展战略；其次，与实木地板相比，强化复合木地板经过热压强化自理克服了实木地板干缩湿胀的弱点，尺寸的稳定性也强于后者；其三强化复合木地板的图案、色彩、品种丰富、仿真性好，幅面大；其四，强化复合木地板结构设计合理，安装简便快捷；其五，强有力化复合木地板无需打蜡、抛光等表面自理保养简单、容易保洁；其六，它的表面光洁度和耐磨性能远远高于实木地板。

选择强化木地板时，需注意以下点：

(1) 甲醛释放量我国国标规定，不大于 1.5MG/L 均符合国家标准。

(2) 耐磨转数家用复合地板的耐磨转数应 6000 转，公共场所应 1 万转，否则，在使用 1-3 年后就可能出不同

程度的破损。

(3)花色品种：在能接的价位之内选择到自己心仪的花色是最终目的，验货时留意有无花纹上的瑕疵。

二.木地板选购、安装时需考虑的因素。

- 1.造反消费者满意或服务信得过的家居市场。
- 2.要货比三家，对同一款式，同一品牌的商品，要从质量、价格、服务等方面综合考虑。
- 3.向商家索要产品环保材料检测报告。
- 4.发票、合同上必须注明地板的材质、规矩、数量、价格、金额。
- 5.购买实木地板时，销售合同上须填写地板的正规学名，而不能是俗称，谨防有些商家以次充好，瞒天过海。比如，为提高地板等级和价格，以"子京木"冒充"红檀"来欺骗消费者。
- 6.铺地板前，消费者应及时验收地板的数量、质量、规格、花色、材质等是否与选购的要求一致。
- 7.原则上买谁家的地板就让谁家铺设，千万不要自行铺设，免得以后出现质量总是相互推诿责任，使您蒙受不必要的损失。

三.木地板保养：

- 1.保持地板干燥、清洁、不允许用滴水的拖把拖地板、或用碱水、肥皂水擦地板、以免破坏油漆表面的光泽。
- 2.尽量避免阳光暴晒，以免表面油漆长期在紫外线的照射下提前老化，开裂。
- 3.局部板面不慎染污应及时清除，若有油污，可用抹布蘸温水沾少量洗衣粉擦洗，若是药物或颜料，必须在污迹未渗入木质表层以前加以清除。
- 4.最好每三个月打一次蜡(强化木地板除外)，打蜡前要将地板表面的污渍清理干净，经常打蜡，可保持地板的光洁度，延长地板的使用寿命。
- 5.避免尖锐器物划伤地面，尽量避免拖动沉重的家具。
- 6.建议在门口处放置蹭垫，以防带进尘粒，损伤地板。

如何选购地砖

地砖一般指瓷砖，瓷砖是一种陶制产品，由不同材料混合而成的陶泥，经切割后脱水风干，再经高温烧压，制成不同形状的砖板。它主要应用于卫生间、厨房、阳台的墙面和地面。

瓷砖的分类：

瓷砖按工孔不同通常分为釉面砖和通体砖等。

(1)釉面砖是由瓷土经高温烧制成坯，并施釉二次烧制而成，产品表面色彩丰富、光亮晶莹。

(2)通体砖(市场里又叫玻化砖、抛光砖等)是将岩碎屑经过高压压制而成，表面抛光后坚硬度可与石材相比，吸水率更低。常用磁砖的种类：

一般常见的包括马赛克、高温砖、过底砖等。

1. 马赛克：马赛克的体积是各种瓷砖中最细小的，通常俗称为块砖。一般只是用来铺砌家剧场中的厨房、浴室等，因其面积小巧，铺砌作地板，不易让人滑倒，特别适合湿滑环境。

2. 高温砖：高温砖是以高温高压制成的瓷砖，较普通用来铺地的瓷砖具有更高的抗磨损能力。一般高温砖的表面都相当光滑，但品质佳的砖面，经过特别处理，即使沾水，也不容易滑倒。

3. 过底砖：大多数的瓷砖由釉彩与砖板组成，若质料不佳或长期磨损，表面的釉便会刮花或脱落，露出底层砖板，无法修补。过底砖就弥补了这一缺点，这种砖是整块以同一材料制成，不分底层、表层，即使遭到刮割磨损，也不会露出另一种颜色的物料，影响美观；而且这种砖的抗磨损能力也相当强，适合用作走动量高大的场所。

瓷砖的环保指标：

根据国家环保标准，装饰材料放射性水平划分为三类

1. A类装饰材料：装修材料中天然放射性核素镭-226、钍-232、钾-40的放射性比活度同时满足 $I_{Ra} \leq 1.0$ ， $I_r \leq 1.3$ 要求的为A类装饰材料。A类装饰材料产销与使用范围不受限制。

2. B类装饰材料：不满足A类装饰材料要求但同时满足 $I_{Ra} \leq 1.3$ ， $I_r \leq 1.9$ 要求的为B类装饰材料。B类装饰材料不可用于I类民用建筑的内饰面，但可用于I类民用建筑的外饰面用其他一切建筑物的内、外饰面。

3. C类装饰材料：不满足A、B类装饰材料要求但满足 $I_r \leq 2.8$ 的要求的为C类装饰材料。C类装饰材料只可用于建筑的外饰面及其他用途。

注：I类民用建筑：如住宅、老年公寓、托儿所、医院和学校等。II类民用建筑：如商场、体育场

选购瓷砖需考虑的因素：

1. 选择消费者满意或售后服务信得过的家居市场。

2. 要货比三家，对同一款式、同一品牌的商品，要从质量、价格、服务等方面综合考虑。

3. 向商家索要产品环保材料检测报告。

4. 外观质量依国家标准，瓷砖分为优级、一级、二级和等外共四级，外观质量可通过看来判定。外观方面的总是主要有：

(1)色差：同一种品名的砖与砖之间有没有颜色深浅的差别很重要。

(2)大小片：同一种品名的砖与砖相应的边长度不一致，为大小片。

(3)大小头：同一块砖对边长度不一致为大小头。

(4)变形：如边不直、翘曲等。

(5)表面质量有缺陷，如釉面不平、针眼、落渣、掉角等。

5.吸水率：品质高的瓷砖吸水率很低。吸水率较高的瓷砖由于较容易吸水，经过冷缩热胀后便会导致瓷砖表面龟裂及整块瓷砖剥落，若瓷砖没有注明吸水率，则可用茶或水滴在瓷砖的背面，数分钟后视察水滴的扩散程度，越不吸水，即表示吸水率低，品质较佳。

6.瓷化程度：可敲击瓷砖倾听声音是否清脆，声音越脆，即表示瓷砖的质地密度高，硬度较佳。并可以硬物刮擦砖表面，若出现刮痕，则表示施釉不足，表面的釉磨光后，砖面便容易藏污，较难清理。

7.花色图案：花色图案可根据个人喜好决定，选择时注意瓷砖色调搭配和单花、组花的配套。

8.发票、合同上必须注明瓷砖的名称、规格、数量、价格、金额。

9.了解主办单位及厂家的名称、地址、联系人、电话，以便发生质量总是能及时联系解决。

瓷砖的铺设

1.墙面瓷砖的铺设要点：

(1)基层处理时，应全部清理墙面上的各类污物，并提前一天浇水湿润，如基层为新墙时，待水泥砂浆七成干时凡应该进行排砖、弹线、粘贴墙面砖。

(2)瓷砖粘贴前必须在清水中浸泡两小时以上，以砖体不冒泡为准，取出晾干待用。

(3)铺粘时遇到管线、灯具开关、卫生间设备的支承件等，必须用整砖套割吻合，禁止用非整砖拼凑粘贴。

2.地面瓷砖的铺设要点

(1)瓷砖在使用前要浸水半日，以砖体不冒泡为准。

(2)厨房、卫生间应有流水坡度，不积水，水不倒流。施工中破坏原防水层的，须做防水处理。积水 12 小时试验无渗漏。

(3)地砖铺设完成后，要用纸板等覆盖砖面，并至少要在 24 小时后才能在砖面上行走。

验收地砖铺设质量

1.铺贴必须牢固，无歪斜、翘曲、无空鼓。

2.整体表面平整，平整度误差符合允许偏差要求。

3.接缝应填嵌密实、平直、宽窄均匀、无明显错位。

让木制家具历久弥新

日常生活中，再新的家具用久了，都会显旧。如何能延长家具使用的寿命，让家具在时间的流逝中，仍然保持光鲜的模样呢？这就需要一些保养和修补木制家具的小窍门。

先来说说木制家具的保养。因为木制家具的材料是天然木材，也就具有植物的特性，所以木制家具摆放时不能靠近暖气，也不能放在十分潮湿的地方；如果您的家具要搬动，放置时一定要放平放稳，最好在家具落地的四个角，用专门的垫脚垫好，这样可以保持家具的结构稳定；木制的衣橱里或者桌子上别放置过多的物品，以减少家具的承重量。我的旧衣橱曾经被我塞得满满的，结果搬家的时候，它就散了架，只得提前“退休”。

保养木制家具，还要勤擦拭，不过抹布可千万不能用热水、碱水或者消毒水冲洗，那样会破坏家具表面的漆。最好用掸子掸去表面的浮土，或用潮湿的细布擦拭。木制家具要定期上蜡打光，这样能增强家具表面耐潮耐晒的性能。

再来说说木制家具的修补。这家具用久了，难免会有刮痕什么的，自己掌握一些修补的小技巧，也就不麻烦专业人士来修理了。

木制家具要是出现凹痕，可以先用湿布擦拭，过一阵看看是否因吸收水分而稍微膨胀，如果没有什么变化，就可以在家具上垫上湿布，用熨斗低温熨，使凹进去的地方膨胀起来，然后用细砂纸磨平即可。

要是木制家具上有刮痕，可以涂上鱼肝油，过一天后再擦拭就行了。

如果木制家具用久了面漆失去光泽，可以用半杯清水加 1 / 4 杯醋，或者是用酒精、花露水、茶水，蘸在细软的布上擦拭一两次，再擦一遍地板蜡，就可以使木制家具恢复光彩。用这种方法还可以祛除在漆面上被烫发白的痕迹。

强化木地板：哪层结构最重要？

李先生：强化木地板是怎样组成的，其中哪个部分最重要？

福博士：如今市场上强化复合木地板一般都是由四层材料复合组成，即耐磨层、装饰层、基材层和防潮层。

强化复合木地板的底层是防潮层，一般采用聚酯材料；基材层是强化复合木地板的主

体部分，多采用密度板作为基材；基材层以上是装饰层，也就是花纹层，这一层是采用一种经过特殊加工的纸为材料的；耐磨层就是在强化地板的表层上均匀压制的一层耐磨剂。

在这四层中，基材层最为重要，它是强化木地板的核心成分，它以松木、速生树种为主要原材料，并经剥皮和筛选处理后，利用木材或植物纤维经机械分离和化学处理，掺入胶粘剂和防水剂，再经铺装、成型和高温、高压压制而成。由于是将木纤维加入胶粘剂通过高温、高压而成，其密度比较均匀，力学性能接近木材，是目前国际上比较流行的一种人造板材。

一般检验基材的办法有以下几种：一、看，首先看基材纤维的细密程度，是否均匀，有无杂质；其次看它的颜色，以松木为原料的基材，保留的是松木的本色，颜色较深，松木生长周期较长，木纤维发育完全，物理性能较好。较白的基材，采用的多是速生树种，速生树种的木纤维发育不完全，物理性能较差。二、闻，看基材有没有异味。三、煮，可拿不同品牌的地板放在同一容器中，用 100 水浸泡 30 分钟，拿出看时，膨胀系数越高说明质量越次，膨胀系数越低质量越好。

人造板行业向游离甲醛宣战

从 2002 年 7 月 1 日起，正式施行人造板游离甲醛释放量强制性标准。标准规定，人造板及其制品中甲醛释放量每 100 克板小于或等于 9 毫克，方可直接用于室内。这使得我国人造板行业面临着巨大挑战。如何有效地解决保证质量和降低甲醛释放量这对尖锐的矛盾，成了摆在人造板行业最重要的课题。

甲醛，要说拒绝你并不容易

我国森林资源贫乏，木材奇缺。用各种人造板来代替木材，是对策之一。而生产过程中的主要辅助原料，就是胶粘剂。

北京林业大学教授李光沛告诉记者两个 90% 的数字。

目前，我国人造板用胶粘剂主要以“三醛”胶为主，即脲醛树脂胶，酚醛树脂胶和三聚氰胺甲醛树脂胶，占整个木材及人造板工业用胶粘剂的 90% 以上。

同世界上绝大多数同类企业一样，我国近 3000 具有一定规模的各类人造板企业，基本上使用脲醛树脂胶。这是因为它制造成本低、胶粘性好、色泽接近木材，而且在室内环境中使用时，对耐水等性能要求不高。其用量占“三

醛”胶粘剂总量的90%以上。

遗憾的是，脲胶在制胶和压板过程中，以及用脲胶制成的人造板在其长期使用过程中会持续大量释放游离甲醛。游离甲醛释放缓慢，3年内为高峰期，3~15年内为衰退期，15年后才能解除其释放中污染环境的问题。

李教授介绍说，甲醛存在于使用脲胶制造的人造板中，如中密度纤维板、刨花板、碎料板、胶合板、复合地板、细木工板中，不间断地向周围环境释放。人在游离甲醛浓度为每立方米0.2毫克以上环境中居住生活，就会产生鼻、咽、喉部不适、灼烧感、咳嗽、胸部有紧束感、呼吸困难、头痛心悸，严重的会造成粘膜溃烂、痉挛、神经系统疾患及肝、肾功能损害。特别是在有游离甲醛释放的室内环境中，对孕妇、婴儿有致命的危害。据不完全统计，在使用非环保材料装修的房间中生活1~3年内，近20%的儿童发生血液病，其中仅白血病就有2000余例。

我国胶粘剂生产大多依附于人造板生产企业，由人造板生产企业自产自用。生产规模大多偏小，各自为政，很难把胶粘剂的生产和质量问题，作为人造板工业发展的至关重要的问题来对待。为保证人造板产品的质量，只能盲目增加施胶量。不但增加了成本，而且游离甲醛释放量居高不下。

结果是，70%以上的企业生产的板子甲醛释放量在100克板中40~60毫克之间，有的甚至达到100毫克，远远超过新标准。

国门之外是什么世界？

目前，国外人造板企业的主要用胶也离不开脲醛树脂胶。但对板子的甲醛释放量要求比较严格。在脲醛树脂胶的基础上研究与开发低毒脲醛树脂胶、改性脲醛树脂胶，取得了一定成果。

李教授说，降低脲醛树脂胶中游离甲醛含量，是减少板材甲醛释放的主要途径。脲醛树脂胶中游离甲醛含量随摩尔比降低而减少。所以，人造板用脲醛树脂胶，在世界各国均向低摩尔比发展。国外人造板用脲醛树脂胶摩尔比多在1.2~1.4范围内，有的甚至降低到了1.05。

近年来，通过借鉴国外研究成果，我国人造板用脲醛树脂胶的原料配比，也已有向低摩尔比发展的趋势。而加入甲醛捕捉剂则是近年来国外较流行的改性方法。在脲醛树脂胶中添加能与甲醛作用的化学药品，作为捕捉剂，可以有效地减少游离甲醛的释放。某些硫化物如硫代硫酸钠，亚硫酸钠等也有吸收游离甲醛的作用。这些方法可大幅降低游离甲醛释放量，提高板材的绿色等级，但仍达不到E1级，还需进行二次处理。

国外近年来对新胶种的研究开发加快了进程。据了解，主要集中在：传统胶粘剂的改性；非甲醛系低毒、无毒新胶种的开发；从再生资源中提取胶粘剂等。其研究重点是降低游离甲醛的含量，提高耐热性和耐老化性，研究和解决脲醛树脂胶对湿度、温度的稳定性，胶粘剂与木材化学成分及提取物相关因素的问题。只是研究出的胶粘剂正处于逐步完善和扩大应用阶段。有些胶粘剂的制造成本高，价格昂贵，不适合我国的国情。

用什么战胜你，甲醛？

去年7月1日，国家关于室内装饰装修材料甲醛释放量10项强制性标准已正式实施，不符合标准的产品禁止销

售。

在这种形势下，胶粘剂行业纷纷采取措施以寻求生存和发展。

李教授认为，胶粘剂生产的规模化、专业化应成为人造板生产结构调整的重点。在人造板生产集中的地区，应统一建立胶粘剂生产中心，实行胶粘剂的集中生产和统一供应。在广东和福建省，目前已逐步形成了一批专业化的木材用胶粘剂生产厂家。

积极做好胶粘剂的新胶种、新工艺、新技术、新设备的引进、吸收、转化、提高，在当前十分重要。李教授说，我国人造板工业与国际上的差距，在很大程度上表现在胶粘剂的质量水平上。目前，国内正在走引进、吸收、消化、提高的路子，把技术创新的重点放在对国外技术的提高和升华上。

加速开发环保型多功能胶粘剂，重点发展无甲醛或低游离甲醛型胶粘剂。我国近年在胶粘剂科研开发方面取得显著成绩，如开发了低毒脲醛胶、快速固化酚醛胶等胶粘剂，深入研究了单宁胶、水泥、石膏等无机物胶粘剂。

令人欣喜的还有，加大了胶粘剂科研投入的力度，使科技真正成为胶粘剂产业发展的支撑力量。科技人员主动面向市场，面向企业，在生产实践中找课题。企业也主动与科研单位合作，不断开发新产品、新工艺、新技术，形成了一批具有我国自主知识产权的产品和技术。

降伏游离甲醛指日可待

在国家林业局科技司的支持下，李教授在3年前从俄罗斯引进了多功能无毒胶粘剂技术的实验室成果。经过短时间的消化、吸收、创新研究，开发出了适合我国国情、有推广应用价值的实用生产技术，即环保阻燃胶、环保阻燃剂和甲醛消纳剂，取得了我国自主知识产权，其中环保阻燃胶和甲醛消纳剂已进入产业化前期。这在与甲醛之战中，无疑吹响了嘹亮的号角。

环保阻燃胶的构成组分均属无毒性化工原料，反应过程中释放物及反应生成物无毒，属于无毒环保型阻燃胶。不但阻燃性、抑烟性好，而且在热压过程中，会产生出有捕捉脲胶释放出的游离甲醛功能的反应副产物。用其制取的中纤板，游离甲醛释放量每100克中仅为2~3毫克。

甲醛消纳剂无毒、低成本，在热压过程中能有效降低游离甲醛，是极为少见的一种游离甲醛消纳剂。它可以有效地应用于我国人造板的生产，是解决我国人造板因广泛使用脲胶而造成游离甲醛释放量严重超标问题的一项全新“治本”技术。1吨固含量为50~55%的添加剂制造成本，每吨仅为3000元；通过改造后的脲胶反应釜即可制取甲醛消纳剂，不必另添设备。该剂在热压过程中，会产生出消纳脲胶所释放的游离甲醛功能的反应物。

李教授介绍说，甲醛消纳剂由若干种无毒成分组成。加入该添加剂制取中纤板，游离甲醛释放量每百克仅为0.3~2毫克。

甲醛消纳剂在中纤板上的应用技术已成熟，该项技术目前在广东佛山和河北固安两处已转让，开始产业化生产的进程。

北京林业大学创新研究的具有自主知识产权的这些生产技术，顺应了时代潮流，满足了人造板企业的急需。有关人士称，这预示着我国人造板行业将发生根本性的变革。

游离甲醛肆意猖狂的时代即将过去。

一根木头成就一个家(组图)

曾经有人这样评价北京、上海、广州三个城市的人：北京人离权力近，上海人离世界近，广州人离生活近。在不同都市文化的影响下，北京的设计师们甘愿在青砖灰瓦与欧美风格的交战中沉沦；精明的上海人则是有一点空间就会出一点创意，再小的家也要有一份出人预料的精致；而推崇“为了舒服花钱，为了花钱搏命”的广州人，享乐就是他们的文化，甚至家居的设计也是一种游戏。

这本来是广州市里相邻的两套普通公寓，在身为建筑设计师的主人大刀阔斧的改造下，这两套居室空间先是贯通为一体，继而又被重新做了切割，最后，他们用一根长 2.8 米、直径 2 米的金丝柚原木做成了家里的大餐桌、电视柜、床、凳子、小茶几、门扇及门套……真的是挥洒自如，让人叹为观止。

主人档案：

男主人：晏忠 职业：建筑设计师

女主人：李敏 职业：美术设计师

房屋档案：

使用面积：140 平方米 装修费用：10 万元左右，不包括家具

SOHO 族的工作间

建筑设计师晏忠，首先从空间的结构下手，在这个由两套居室打通的、140 多平方米的大格局里，几乎看不出原来是什么样子。改造以后的格局更为简练，大致上可以分为会客区、用餐兼工作区、生活区，空间的功能独立而鲜明。房子整体的装修风格几乎没有广州普遍的港式与欧化，反而是非常的生动与自然，但是仔细看过他们的厨卫，就会发现用具都是设计精良而且品质极高，原来深藏在广州人骨子里的享乐主义，让他们也不能免俗，只是形式上包装得更高级了。

因为男女主人都是从事设计工作，自由的工作性质让他们有比其他人更多的时间在家里做 SOHO 一族，工作区同样也就成了家居中极为重要的一部分。于是，他们以工作区为中心，周围是开放式的厨房、客房、小书房，开放的空间更适合交流，一个很职业的工作区域也让居家与工作这两种状态转换起来更灵活自如。

用轴承与天花板、地面连接的玻璃门，有一点风就会转动起来

土黄色的墙、天然质朴的视觉感受，很有地中海的味道

特立独行的开放式空间

在开放式的空间里，区域的隔断是一个很优秀的设计。本来“开放”与“隔断”是矛盾的两个点，但是主人信手拈来，就将矛盾从对立达到统一。

他们在餐区的两侧各安装了两扇非常大的玻璃门，门用轴承与天花板以及地面连接，有一点风四扇门就会转动起来，空间因此也活了起来。同时，不少客人对这四扇特立独行的门都有疑问：为什么不用更节省空间推拉门？答案当然是因为缺乏动感与个性。

与其他所有人家不同的是，他们家中几乎所有的木家具都出自于同一根木头，如此的特殊化足以让主人感到优越。那是在装修将要开始的时候，男主人晏忠偶然在一家木场里见到一根直径 2 米，长 2.8 米的大木头，他非常喜欢。从此，这根大木头就像变戏法一样变成了家里的大餐桌、工作台、茶几、电视柜，很是让朋友们羡慕。而晏忠本人并没将这些东西宝贝起来，用起来一点不仔细，磕磕碰碰也都很不在意。男主人也非常洒脱：“大不了就找木匠来刨掉再上光嘛，木头那么厚，一次还去不了 1 毫米呢。”

享乐者的自由领地

看一个主人的审美态度与生活品位，卫生间恐怕是最具代表性的地方了。他们的卫生间非常地阳光，因为就在主卧与阳台之间，所以也设计成了开放式的。虽然他们装修完成的时间并不短了，但是这个卫生间现在看起来依然很时尚，土黄与裸砖的墙面相拼接，搭配白色大理石台面与大师设计的洁具，是一种很大气的质朴，也很有些地中海的调调。

跨过连接卫生间与主卧的圆拱门，脚便触到了光润的木地板。地板的触感舒适，绝非一般的地板可比，一问主人，才知是极好的正宗“泰柚”，而且大有来头。木头是行家从西关那些旧时官宦富贾的老房子里拆下来切割而成的，晏忠用 100 多元每平方米的价钱买下来，再请人抛光上油打磨。木头这东西，因为有了年头，有了更多与人的接触，就像玉器一样会越来越温润。和主卧不同的是，两间客卧用的是竹木地板，和竹木配套的还有那张小竹床，晏忠按杂志上的样图，专程找熟手工人订做的，花费不过 300 多元。竹的感觉很清新，非常适合广州的热天气。

如何保养木地板？

保养木地板，首先必须养护好其表面的漆膜，不能伤其“容貌”，不过，由于木材表面的漆膜各异，所以保养方法也就各不相同。

硝基木器清漆地板

其漆膜是抛光擦脂而成，耐水性差，因此不宜用湿布或水揩擦，以免失去光泽与起壳。具体方法：每隔半年或数月，用上光蜡涂擦，然后再用净棉纱揩擦即可。平时在使用过程中，采用柔软的毛巾或棉纱抹掉漆膜上的灰尘即可。由于硝基木器清漆的耐热性、耐腐蚀性也较差，使用时还要注意防曝晒、防烟雾。

广漆和生漆地板

这两种漆均为较高级的涂料，且具有良好的耐水、耐高温性能，并有自然特色，并由深变浅的特点，涂饰后可逐渐恢复原有底色，使用期间不可用低温度的清水经常揩擦。

聚氨酯漆类地板

经涂饰的漆膜具有较强的耐高温性，耐腐蚀性和耐酸性等特点，其保养方法与硝基木器清漆地板基本相似，但不宜用水揩擦，以免擦去表面脂质，而减少表面的光泽度。

醇酸清漆地板

醇酸清漆是清漆中可以罩光的佼佼者，日常使用时可用湿布或软毛巾等揩擦，不宜在这种地板上放过烫的物件，不可用塑料纸或纸一类的东西遮盖表面。

其次，木地板的养护还要注意避免重金属锐器、玻璃瓷片、鞋钉等坚硬物器划伤地板，搬动家具时也不要在地面表面拖挪；应避免在地板上踩灭烟头，放置酸、碱物体；也不要直接放置开水壶、炉子等高温物体。

第三，木地板在使用一个较长的时期后，出现陈旧现象，应及时上漆。上漆方法有两种：一种是直接上漆并着色，其方法与木器家具相同，待干燥后即可涂上地板蜡，上蜡时一气涂揩均匀，切勿太厚，待蜡略微干燥后，即可擦蜡用拖把擦，直至光亮为止。二是不需任何颜色作底色，也不用任何油漆，而是直接用地板蜡揩擦。因为木地板是一种自然材料，不仅经久耐用，而且还会随着时间的推移日趋完美，更加自然，尤其是纯擦蜡木地板，将变得格外光亮、平滑、美观。

装饰单板贴面胶合板问答

来源：国家质量监督检验检疫总局 产品质量监督司

日期：2003-10-27

1、什么是装饰单板贴面胶合板？

装饰单板贴面胶合板是用天然木质装饰单板贴在胶合板上制成的人造板。装饰单板是用优

质木材经刨切或旋切加工方法制成的薄木片。

2、装饰单板贴面胶合板有什么特点？

装饰单板贴面胶合板是室内装修最常使用的材料之一。由于该产品表层的装饰单板是用优质木材经刨切或旋切加工方法制成的，所以比胶合板具有更好的装饰性能。该产品天然质朴、自然而高贵，可以营造出与人有最佳亲和高雅的居室环境。

3、装饰单板贴面胶合板有哪些种类？

装饰单板贴面胶合板按装饰面可分为单面装饰单板贴面胶合板和双面装饰单板贴面胶合板；按耐水性能可分为 I 类装饰单板贴面胶合板、II 类装饰单板贴面胶合板和 III 类装饰单板贴面胶合板；按装饰单板的纹理可分为径向装饰单板贴面胶合板和弦向装饰单板贴面胶合板。常见的是单面装饰单板贴面胶合板。装饰单板常用的材种有桦木、水曲柳、柞木、水青岗、榆木、槭木、核桃木等。

4、装饰单板贴面胶合板是如何分等的？

我国装饰单板贴面胶合板标准规定装饰单板贴面胶合板分为优等品、一等品和合格品三等级。在此提醒厂家和消费者其他分等形式均不符合我国装饰单板贴面胶合板标准，例如有的厂家标识等级为"AAA"，这是企业行为。

5、国家标准对装饰单板贴面胶合板有什么性能要求？

我国现行的是推荐标准 GB/T 15104-94《装饰单板贴面人造板》，目前绝大部分企业的生产执行此标准。该标准对装饰单板贴面胶合板在外观质量、加工精度、物理力学性能三个方面规定了指标。其物理力学性能指标有：含水率、表面胶合强度、浸渍剥离。GB 18580-2001《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》还规定了该产品的甲醛释放限量指标。

1) 国家标准规定装饰单板贴面胶合板的含水率指标为 6% ~ 14%。

2) 表面胶合强度反映的是装饰单板层与胶合板基材间的胶合强度。国家标准规定该项指标应 50MPa，且达标试件数 80%。若该项指标不合格，说明装饰单板与基材胶合板的胶合质量

较差，在使用中可能造成装饰单板层开胶鼓起。

3) 浸渍剥离反映的是装饰单板贴面胶合板各胶合层的胶合性能。该项指标不合格说明板材的胶合质量较差，在使用中可能造成开胶。

4) 甲醛释放限量。该项指标是我国于 2002 年 1 月 1 日起实施的强制性国家标准，这是相关产品的"准生证"，从 2002 年 1 月 1 日起达不到这项标准的产品不准生产；这也是相关产品的"市场准入证"，从 2002 年 7 月 1 日起达不到这项标准的产品不准进入市场流通领域。甲醛限量超标将影响消费者的身体健康。标准规定装饰单板贴面胶合板甲醛释放量应达到：E1 级 1.5mg/L，E2 级 5.0mg/L。

6、消费者怎样选购装饰单板贴面胶合板？

1) 首先要根据用途及个人喜好选择相适合的材种、花纹和颜色等；装饰单板贴面胶合板的外观质量的好坏直接影响使用效果，该产品的面板不应有破损、碰伤、腐朽、节疤、裂纹、压痕、污染、毛糙等疵点，背板一般要求不太严格。

2) 要注意装饰单板贴面胶合板各层单板的拼接要严密，没有叠层或离缝现象。

3) 要测量装饰单板贴面胶合板的实际厚度与商家销售时标称的厚度是否相符，以防偷工减料。

4) 装饰单板贴面胶合板的胶合性能非常重要，该性能的好坏直接影响使用寿命，因此胶层结构要稳定，应无开胶现象，消费者购买时可用手敲装饰单板贴面胶合板各部位，声音发脆通常证明质量良好，若声音发闷则表示胶合质量不好。也可用刀撬法检验胶合性能，即用锋利的刀片沿胶层撬开胶合板，若胶层破坏而木材未破坏则说明其胶合质量较差。

5) 选择环保装饰单板贴面胶合板。消费者在选购时可用嗅觉感觉一下，若有明显的刺激性气味则不环保。

6) 选择知名品牌和消费者口碑比较好的品牌。