

装修常用板材种类及选购常识

木质建材是家装中经常使用的材料，由于各方面的因素，这些品质不同的板材，也就因为用户对材料的不熟悉，往往容易造成一系列的问题。这里我们将说明介绍一下木质建材，主要是木夹板方面的。

一、 木板的分类

1、 按材质分类可分为：实木板、人造板两大类。目前除了地板和门扇会使用实木板外，一般我们所使用的板材都是人工加工出来的人造板。

2、 按成型分类可分为：实心板、夹板、纤维板、装饰面板、防火板等等。

二、 木板的品种

1、 实木板。

顾名思义，实木板就是采用完整的木材制成的木板材。这些板材坚固耐用、纹路自然，是装修中优中之选。但由于此类板材造价高，而且施工工艺要求高，在装修中使用反而并不多。

实木板一般按照板材实质名称分类，没有统一的标准规格。

2、 实木地板

实木地板是近几年装修中最常见的一种地面装饰材料。它是中国家庭生活素质提高的一个非常显著的象征。实木地板拥有实木板的优点，但由于它由工厂的工业化生产线生产，规格统一，所以施工容易，甚至比其他的板材施工都要快速，但其缺点是对工艺要求比较高。如果施工者的水平不够，往往造成一系列的问题，例如起拱、变形等等。

实木地板名称由木材名称与接边处理名称组成。接边处理主要分为平口（无企口）、企口、双企口三种。平口地板属于淘汰产品。而双企口地板由于技术不成熟尚不能成气候。目前多数铺设的地板属于单企口地板，一般所说的企口地板也是指单企口地板。

实木地板依漆面的处理，也可分为漆板和素板两种。漆板是指在出厂前已经上好面漆的，而素板则指尚未上漆的。漆板施工工期短、但表面平整度不如素板，会有稍微的不平。素板施工工期慢，一般要比漆板长多一倍至二倍时间，但表面平整。

3、复合地板

复合木地板，也叫强化木地板，由于一些企业出于一些不同的目的，往往会自己命名一些名字，例如超强木地板、钻石型木地板等等，不管其名称多么的复杂、多么的不同，这些板材都属于复合地板。正如我们管直升机叫直升机而不是直升飞机，这些板材并不使用“木”，所以用“复合木地板”一词是不合理的，合适的名字是“复合地板”。国家对于此类地板的标准名称是：浸渍纸层压木地板。

复合地板一般都是由四层材料复合组成：底层、基材层、装饰层和耐磨层组成。其中耐磨层的转数决定了复合地板的寿命。

- 1) 底层：由聚脂材料制成，起防潮作用。
- 2) 基层：一般由密度板制成，视密度板密度的不同，也分低密度板、中密度板和高密度板。
- 3) 装饰层：是将印有特定图案（仿真实纹理为主）的特殊纸放入三聚氢氨溶液中浸泡后，经过化学处理，利用三聚氢氨加热反应后化学性质稳定，不再发生化学反应的特性，使这种纸成为一种美观耐用的装饰层。
- 4) 耐磨层：是在强化地板的表层上均匀压制一层三氧化二铝组成的耐磨剂。三氧化二铝的含量和薄膜的厚度决定了耐磨的转数。每平方米含

三氧化二铝为 30 克左右的耐磨层转数约为 4000 转，含量为 38 克的耐磨转数约为 5000 转，含量为 44 克的耐磨转数应在 9000 转左右，含量和膜度越大，转数越高，也就越耐磨。

复合地板的缺点是铺设大面积时，会有整体起拱变形的现象。由于其为复合而成，板与板之间的边角容易折断或磨损。

4 、 夹板

夹板，也称胶合板、行内俗称细芯板。由三层或多层一毫米厚的单板或薄板胶贴热压制而成。是目前手工制作家具最为常用的材料。夹板一般分为 3 厘板、5 厘板、9 厘板、12 厘板、15 厘板和 18 厘板六种规格（1 厘即为 1mm）。

5 、 装饰面板

装饰面板，俗称面板。是将实木板精密刨切成厚度为 0.2mm 左右的微薄木皮，以夹板为基材，经过胶粘工艺制做而成的具有单面装饰作用的装饰板材。它是夹板存在的特殊方式，厚度为 3 厘。装饰面板是目前有别于混油做法的一种高级装修材料。

6 、 细木工板

细木工板，行内俗称大芯板。大芯板是由两片单板中间粘压拼接木板而成。大芯板的价格比细芯板要便宜，其竖向（以芯材走向区分）抗弯压强度差，但横向抗弯压强度较高。

7 、 刨花板

刨花板是用木材碎料为主要原料，再添加胶水，添加剂经压制而成的薄型板材。按压制方法可分为挤压刨花板、平压刨花板二类。此类板材主要优点是价格极其便宜。其缺点也很明显：强度极差。一般不适

宜制作 较大型或者有力学要求的家私。

8 、 密度板

密度板，也称纤维板。是以木质纤维或其他植物纤维为原料，施加脲醛树脂或其他适用的胶粘剂制成的人造板材，按其密度的不同，分为高密度板、中密度板、低密度板。密度板由于质软耐冲击，也容易再加工。在国外，密度板是制作家私的一种良好材料，**但由于国家关于高度板的标准比国际的标准低数倍，所以，密度板在我国的使用质量还有待提高。**

9、 防火板

防火板是采用硅质材料或钙质材料为主要原料，与一定比例的纤维材料、轻质骨料、黏合剂和化学添加剂混合，经蒸压技术制成的装饰板材。是目前越来越多使用的一种新型材料，其使用不仅仅是因为防火的因素。防火板的施工对于粘贴胶水的要求比较高，质量较好的防火板价格比装饰面板也要贵。防火板的厚度一般为 0.8mm 、 1mm 和 1.2mm 。

10 、 三聚氰胺板

三聚氰胺板，全称是三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面人造板。是将带有不同颜色或纹理的纸放入三聚氰胺树脂胶粘剂中浸泡，然后干燥到一定固化程度，将其铺装刨花板、中密度纤维板或硬质纤维板表面，经热压而成的装饰板。

三聚氰胺板是一种墙面装饰材料。目前有人用三聚氰胺板假冒复合地板用于地面装饰，这是不合适的。

成都装修板材的种类和介绍

(1) 标准板是一种以刨花板为基材，表面经“三聚氰胺”(MELAMINE)专业加工处理，具耐磨，抗刻划，耐高温，易清洁，耐酸碱等优点的复合型饰板，英文简称为MFC(三聚氰胺贴面板)MFC广泛被采用为板式家具，办公家具及厨房家具的主要用材。

(2) 刨花板源自欧洲，已有超过半世纪的历史，是一种由碎木经高温高压加工而成的复合板材，具有不易变形，表面平整，物理性能稳定等天然木材没有的特点。而现时世界上以欧洲之刨花板生产设备及技术最为先进。相对于实木板材或三合板，刨花板的制造不需大量伐木，使宝贵的天然资源得到有效的保护。当今人类越来越重视环保，更珍惜健康，而两者又息息相关。标准板源于欧洲未经污染之原始森林区，林区内之伐木量受严格监控，数量必须少于每年新植树之总和，整个刨花板生产过程皆符合国际环保一级标准，即E-1级。

(3) 什么是E-1?刨花板，中密度纤维板MDF，三合板及各种人造板都使用大量胶合剂，而胶合剂多以具剧毒的甲醛(FORMALDEHYDE)为溶剂原料。以甲醛含量高的板材生产而成之家具会不断释放有毒甲醛气体，使用者眼睛及呼吸系统受到长期刺激，导致肺、肝及免疫系统功能下降，严重危害健康及生命安全。标准E-1板100%从欧洲进口，由采料至生产过程均受最严密控制，产品定期由欧盟认可之检测中心抽样测试，其甲醛释放量为6-8毫克/100克，较国际E-1标准之10毫克/100克更低。目前国家对各类人造板之甲醛释放量订为40-70毫克/100克，亦没有定期随意抽样检测规定，市场上出现大量“假E-1”“真有毒”板材，消费者宜加倍小心选择。

(4) 标准防潮板100%欧洲制造。它的基材在生产过程中加入了一种特殊配方，以提高基材的防潮性能，并注入绿色色素以兹区别。若将基材浸泡在水中24小时，其膨胀率仅为6-10%。因此它具有良好的防潮性能，是制作厨房和卫生间家具的首选素材。

(5) 标准板材表层的三聚氰胺面纸，全部由标准集团在欧洲研制，纸厚>0.1MM,三聚氰胺含量高,而其独有化学方程式令色泽和质量都大大优于国产纸。标准集团设在国内的两所工厂皆全线采用最先进德国进口WEMHONER全自动

生产线，加上所选用的原料及加工技术都参照国际标准严格控制，其 MFC 质量明显高于一般水平，价格上也略有差异，消费者很容易作出辨别。

(6) 标准板材有多种表面（麻面，绒面，雅光面）和颜色（30 多种常规及多种不常规）可供选择。其独有的浅灰，榉木，米点等颜色已广泛被家具行业采用成为业界标准。注：洲时家具选用香港标准集团东莞工厂生产的板材。标准是国内最知名的品牌。

板材种类的介绍

密度板：密度板也称纤维板，是以木质纤维或其他植物纤维为原料，施加脲醛树脂或其他适用的胶黏剂制成的人造板材。按其密度的不同，分为高密度板、中密度板、低密度板。

密度板由于质软耐冲击，也容易再加工，在国外是制作家私的一种良好材料，但由于国家关于高密度板的标准比国际标准低数倍，所以，密度板在我国的使用质量还有待提高。

大芯板：行内称细木工板。大芯板是由两片单板中间黏压拼接而成。大芯板的价格比细芯板要便宜，其竖向（以芯材走向区分）抗弯压强度差，但横向抗弯压强度较高。

装饰面板：俗称面板，是将实木板精密刨切成厚度为 0.2 毫米左右的微薄木皮，以夹板为基材，经过胶黏工艺制作而成的具有单面装饰作用的装饰板材。它是夹板存在的非凡方式，厚度为 3 毫米。装饰面板是目前有别于混油做法的一种高级装修材料。

刨花板：刨花板是用木材碎料为主要原料，加入胶水、添加剂压制而成的薄型板材。按压制方法可分为挤压刨花板、平压刨花板两类。

防火板：防火板是采用硅质材料或钙质材料为主要原料，与一定比例的纤维材料、轻质骨料、黏合剂和化学添加剂混合，经蒸压技术制成的装饰板材。它是目前越来越多使用的一种新型材料，其他用途不仅仅是用于防火。防火板的施工对于粘贴胶水的要求比较高，质量较好的防火板价格比装饰面板也要贵。防火板的厚度一般为 0.8 毫米、1 毫米和 1.2 毫米。

胶合板：行内俗称细芯板，由三层或多层 1 毫米厚的单板或薄板胶贴热压制成。它是目前手工制作家具中最为常用的材料。夹板一般分为 3 毫米、5 毫米、9 毫米、12 毫米、15 毫米和 18 毫米六种规格。

三聚氰胺板：三聚氰胺板，全称是三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面人造板。它是将带有不同颜色或纹理的纸放入三聚氰胺树脂胶黏合剂中浸泡，然后干燥到一定固化程度，将其铺装刨花板、中密度纤维板或硬质纤维板表面，经热压而成的装饰板。

三聚氰胺板是一种墙面装饰材料。目前有人用三聚氰胺板假冒复合地板用于地面装饰，这是不合适的。

石膏板：是以熟石膏为主要原料掺入添加剂与纤维制成，具有质轻、隔热、吸声、不燃和可锯等性能。石膏板与轻钢龙骨（由镀薄钢压制而成）相结合，便构成轻钢龙骨石膏板天花。石膏板具有许多种类，包括纸面石膏板、空心石膏板，市面上有多种规格。以目前来看，使用轻钢龙骨石膏板天花作隔墙的多，用做造型天花的比较少。

人造皮装饰板：人造皮装饰板是由科技木切片与胶合板经热压等程序制作。科技木是由进口木材经高科技处理加工而成，其特点是仿真效果极佳、花色齐全、品种繁多，适用于室内装修，能给人一种返璞归真的感觉。

装修中的用处及选择方法

细木工板防潮效果好细木工板的中间是以天然木条黏合而成，两面黏上很薄的木皮，是装修中最主要的材料，可以做家具和包木门及门套、暖气罩、窗帘盒等，防水性能较好。在挑选时，要注意，内部木材不宜过碎。细木工板表面通常要贴饰面三合板。用其制作的家具等木器要经过用胶粘板和刷漆两道工序，因此造价要高一些。

集成板不易变形，这种材料采用大径原木经深加工，像手指一样交错拼接而成。其环保性能优越，甲醛含量低不易变形。

中密度板与刨花板，各有优劣。刨花板是天然木材粉碎成颗粒状后，经压制而成的板。中密度板是用粉末状木屑经压制后成型，平整度较好，但耐潮性较差。

相比之下，中密度板的握钉力较刨花板差，螺钉旋紧后假如发生松动，很难再固定。

饰面多层板省事又便宜。多层板，层数不同叫法不同，常用的为三夹板，它的优劣主要看原料。现在家装中使用的主要是饰面三夹板，即在工厂中已经将非常薄的实木饰面贴在三夹板上。饰面三夹板使用方便，价格也便宜。

樟松板用材质仅次于红松的樟松制成，水曲柳板和柞木板同样用实木拼接而成，木质较硬，可以直接做家具。按照木材的品质、色差，板材分为 A、B、C 三类。而最高等级 A 类的规格 30 毫米的板材售价为 500 元左右，外观花纹漂亮，可以直接在楼梯、地板等处使用。色差较大、有疤痕的 C 类白松板售价只有 100 多元，和普通大芯板的价格差不多，用在柜体等地，可以成为一种比较经济的大芯板替代品。

最新的产品叫稻草板，该板不取自木材，而是用南方的稻草做主要原料，烘干压制而成，不用含甲醛的胶黏剂。这种稻草板的价格为 18 毫米厚每张 116 元，3 毫米厚的每张 45 元，据说，该产品结构稳定、膨胀系数小、握钉力强，可以成为大芯板、三合板的替代品。