



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1860—2009

非甲醛类热塑性树脂胶合板

Non-formaldehyde thermoplastic resin plywood

2009-06-18 发布

2009-10-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准由全国人造板标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所。

本标准参加起草单位：浙江省林产品质量检测站、杭州华海木业有限公司、德华集团控股股份有限公司、浙江升华云峰新材股份有限公司、北京国林金鹊木业有限公司。

本标准主要起草人：王正、方崇荣、高黎、陆铜华、唐善学、顾水祥、郭文静、常亮、任一萍、黄能峰。

非甲醛类热塑性树脂胶合板

1 范围

本标准规定了热塑性树脂胶合板的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于以木质单板为原料,以聚乙烯、聚丙烯等非甲醛类热塑性树脂为胶粘剂制备的普通胶合板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 9846.1—2004 胶合板 第1部分:分类
- GB/T 9846.2—2004 胶合板 第2部分:尺寸公差
- GB/T 9846.3—2004 胶合板 第3部分:普通胶合板通用技术条件
- GB/T 9846.4—2004 胶合板 第4部分:普通胶合板外观分等技术条件
- GB/T 9846.5—2004 胶合板 第5部分:普通胶合板检验规则
- GB/T 9846.6—2004 胶合板 第6部分:普通胶合板标志、标签和包装
- GB/T 9846.7—2004 胶合板 第7部分:试件的锯制
- GB/T 9846.8—2004 胶合板 第8部分:试件尺寸的测量
- GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

热塑性树脂胶合板 **thermoplastic resin plywood**

以木质单板为原料,以聚乙烯、聚丙烯等非甲醛类热塑性树脂为胶粘剂制备的一种普通胶合板。

3.2

热塑性树脂 **thermoplastic resin**

通过受热和冷却可反复被软化和硬化的线形或支链形结构聚合物。

4 分类

热塑性树脂胶合板按使用环境分为:

Ⅱ类胶合板:潮湿条件下使用板;

Ⅲ类胶合板:干燥条件下使用板。

5 要求

5.1 规格尺寸与偏差

符合 GB/T 9846.2—2004 相应规定。

5.2 板的结构

5.2.1 板的结构要求应符合 GB/T 9846.3—2004 第 3 章规定。

5.2.2 内层单板应符合 GB/T 9846.3—2004 第 6 章规定。

5.3 分等

产品根据外观分为优等品、一等品和合格品三个等级。外观分等和允许缺陷应符合 GB/T 9846.4—2004 规定。

5.4 种类

胶合板面板的树种为该胶合板的树种。

5.5 理化性能

5.5.1 含水率

出厂时胶合板的含水率应符合表 1 规定。

表 1 热塑性树脂胶合板的含水率

Ⅱ类	Ⅲ类
4.0%~14.0%	4.0%~16.0%

5.5.2 胶合强度

胶合强度应符合 GB/T 9846.3—2004 中 8.2 的规定。

5.5.3 甲醛释放量

甲醛释放量不大于 0.20 mg/L。

6 测量及试验方法

6.1 规格尺寸与公差

按照 GB/T 9846.2—2004 规定进行。

6.2 外观质量检验

按照 GB/T 9846.4—2004 规定进行。

6.3 理化性能检验

6.3.1 试件的锯制

按照 GB/T 9846.7—2004 规定进行。

6.3.2 试件尺寸的测量

按照 GB/T 9846.8—2004 规定进行。

6.3.3 含水率的测试

按照 GB/T 17657 相关规定进行。

6.3.4 胶合强度的测试

按照 GB/T 17657 相关规定进行。

6.3.5 甲醛释放量的测定

按照 GB/T 17657 相关规定进行。

7 检验规则

按照 GB/T 9846.5—2004 要求进行。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 在每张胶合板背板的右下角或侧面用不褪色的油墨加盖表明该胶合板的类别、等级、生产厂代

号、检验员代号及生产日期的标志。

8.1.2 等级标记用 、、 分别代表普通胶合板的各个等级。

8.1.3 产品名称：在标签上注明“非甲醛类热塑性树脂胶合板”。

8.2 标签

每包胶合板应有标签，其上应标明：生产厂名、地址、品名、商标、产品标准号、规格、树种、类别、等级、张数和生产日期等。

8.3 包装

胶合板出厂时应按不同类别、树种、规格、等级、批号分别包装。为防止板面污损，打包时最外面一张板的面板应朝内。对有特别要求的胶合板，按供需协议包装。

8.4 运输和贮存

8.4.1 胶合板要用清洁、干燥及带篷的运输工具运输。

8.4.2 胶合板在运输和贮存过程中不得受潮，应防止搬运时人为和机械损伤。

中华人民共和国林业
行业标准
非甲醛类热塑性树脂胶合板
LY/T 1860—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

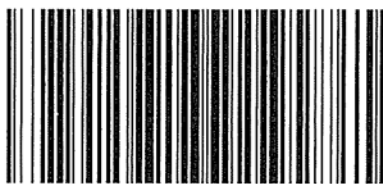
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2009年8月第一版 2009年8月第一次印刷

*

书号: 155066·2-19824 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



LY/T 1860—2009